

EINBAU- UND BEDIENUNGSANLEITUNG



EB 1015

Originalanleitung



Schmutzfänger Typ 2 N · Typ 2 NI

Ausgabe März 2025



Hinweise zur vorliegenden Einbau- und Bedienungsanleitung

Diese Einbau- und Bedienungsanleitung (EB) leitet zur sicheren Montage und Bedienung an. Die Hinweise und Anweisungen dieser EB sind verbindlich für den Umgang mit SAMSON-Geräten. Die bildlichen Darstellungen und Illustrationen in dieser EB sind beispielhaft und daher als Prinzipdarstellungen aufzufassen.

- Für die sichere und sachgerechte Anwendung diese EB vor Gebrauch sorgfältig lesen und für späteres Nachschlagen aufbewahren.
- Bei Fragen, die über den Inhalt dieser EB hinausgehen, After Sales Service von SAMSON kontaktieren (aftersalesservice@samsongroup.com).



Gerätebezogene Dokumente, wie beispielsweise die Einbau- und Bedienungsanleitungen, stehen im Internet unter www.samsongroup.com > **Downloads > Dokumentation** zur Verfügung.

Hinweise und ihre Bedeutung

GEFAHR

Gefährliche Situationen, die zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen

WARNUNG

Situationen, die zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen können

HINWEIS

Sachschäden und Fehlfunktionen

Info

Informative Erläuterungen

Tipp

Praktische Empfehlungen

1	Sicherheitshinweise und Schutzmaßnahmen	4
1.1	Hinweise zu möglichen schweren Personenschäden	6
1.2	Hinweise zu möglichen Personenschäden	7
1.3	Hinweise zu möglichen Sachschäden	8
2	Kennzeichnungen am Gerät	9
2.1	Kennzeichnung des Schmutzfängergehäuses	9
2.2	Werkstoffkennzeichnung	9
3	Aufbau und Wirkungsweise	10
3.1	Technische Daten	11
4	Vorbereitende Maßnahmen	15
4.1	Auspacken	15
4.2	Transportieren und Heben	15
4.2.1	Transportieren	16
4.2.2	Heben	16
4.3	Lagern	18
4.4	Montage vorbereiten	18
5	Montage und Inbetriebnahme	19
5.1	Einbaulagen	19
5.2	Zusätzliche Einbauten	20
5.3	Schmutzfänger einbauen	21
5.4	Inbetriebnahme	21
5.4.1	Gasförmige und flüssige Medien	22
5.4.2	Dampf	22
6	Instandhaltung	22
6.1	Sieb reinigen oder austauschen	24
6.2	Für den Rückversand vorbereiten	24
6.3	Ersatzteile und Verbrauchsgüter bestellen	25
7	Störungen	25
7.1	Notfallmaßnahmen durchführen	26
8	Außerbetriebnahme und Demontage	26
8.1	Außer Betrieb nehmen	27
8.2	Entsorgen	27
9	Anhang	28
9.1	Service	28
9.2	Ersatzteile, Anzugsmomente und Schmiermittel	28
9.3	Zertifikate	29

1 Sicherheitshinweise und Schutzmaßnahmen

Bestimmungsgemäße Verwendung

Die SAMSON-Schmutzfänger Typ 2 N und Typ 2 NI sind für das Zurückhalten von groben Partikeln in flüssigen, gasförmigen und dampfförmigen Medien bestimmt. Die Schmutzfänger sind für genau definierte Bedingungen ausgelegt (z. B. Betriebsdruck, eingesetztes Medium, Temperatur). Daher muss der Betreiber sicherstellen, dass die Schmutzfänger nur dort zum Einsatz kommen, wo die Einsatzbedingungen den bei der Bestellung zugrundegelegten Auslegungskriterien entsprechen. Falls der Betreiber die Schmutzfänger in anderen Anwendungen oder Umgebungen einsetzen möchte, muss er hierfür Rücksprache mit SAMSON halten. SAMSON haftet nicht für Schäden, die aus Nichtbeachtung der bestimmungsgemäßen Verwendung resultieren sowie für Schäden, die durch äußere Kräfte oder andere äußere Einwirkungen entstehen.

→ Einsatzgrenzen, -gebiete und -möglichkeiten den technischen Daten und dem Typenschild entnehmen.

Vernünftigerweise vorhersehbare Fehlanwendung

Die Schmutzfänger sind nicht für die folgenden Einsatzgebiete geeignet:

- Einsatz außerhalb der durch die technischen Daten und durch die bei Auslegung definierten Grenzen

Ferner entsprechen folgende Tätigkeiten nicht der bestimmungsgemäßen Verwendung:

- Verwendung von Ersatzteilen, die von Dritten stammen
- Ausführung von nicht beschriebenen Instandhaltungs- und Reparaturarbeiten

Qualifikation des Bedienpersonals

Der Schmutzfänger darf nur durch Fachpersonal unter Beachtung anerkannter Regeln der Technik eingebaut, in Betrieb genommen, instand gehalten und repariert werden. Fachpersonal im Sinne dieser Einbau- und Bedienungsanleitung sind Personen, die aufgrund ihrer fachlichen Ausbildung, ihrer Kenntnisse und Erfahrungen sowie der Kenntnis der einschlägigen Normen die ihnen übertragenen Arbeiten beurteilen und mögliche Gefahren erkennen können.

Persönliche Schutzausrüstung

SAMSON empfiehlt, sich über die vom eingesetzten Medium ausgehenden Gefahren zu informieren, z. B. anhand der ► GESTIS-Stoffdatenbank.

- Schutzausrüstung (z. B. Schutzhandschuhe, Augenschutz) entsprechend der vom Medium ausgehenden Gefahren vorsehen.
- Bei Arbeiten in Schmutzfängernähe Gehörschutz verwenden.
- Weitere Schutzausrüstung beim Anlagenbetreiber erfragen.

Änderungen und sonstige Modifikationen

Änderungen, Umbauten und sonstige Modifikationen des Produkts sind durch SAMSON nicht autorisiert. Sie erfolgen ausschließlich auf eigene Gefahr und können unter anderem zu Sicherheitsrisiken führen sowie dazu, dass das Produkt nicht mehr den für seine Verwendung erforderlichen Voraussetzungen entspricht.

Warnung vor Restgefahren

Um Personen- oder Sachschäden vorzubeugen, müssen Betreiber und Bedienpersonal Gefährdungen, die am Schmutzfänger vom Durchflussmedium und Betriebsdruck ausgehen können, durch geeignete Maßnahmen verhindern. Dazu müssen Betreiber und Bedienpersonal alle Gefahrenhinweise, Warnhinweise und Hinweise dieser Einbau- und Bedienungsanleitung, insbesondere für Einbau, Inbetriebnahme und Instandhaltung, befolgen.

Darüber hinaus empfiehlt SAMSON, sich über die vom eingesetzten Medium ausgehenden Gefahren zu informieren, z. B. anhand der ► GESTIS-Stoffdatenbank.

- Technische Schutzmaßnahmen zur Handhabung sowie zum Brand- und Explosionsschutz beachten.

Sorgfaltspflicht des Betreibers

Der Betreiber ist für den einwandfreien Betrieb sowie für die Einhaltung der Sicherheitsvorschriften verantwortlich. Der Betreiber ist verpflichtet, dem Bedienpersonal diese Einbau- und Bedienungsanleitung und die mitgeltenden Dokumente zur Verfügung zu stellen und das Bedienpersonal in der sachgerechten Bedienung zu unterweisen. Weiterhin muss der Betreiber sicherstellen, dass das Bedienpersonal oder Dritte nicht gefährdet werden.

Sorgfaltspflicht des Bedienpersonals

Das Bedienpersonal muss mit der vorliegenden Einbau- und Bedienungsanleitung und mit den mitgeltenden Dokumenten vertraut sein und sich an die darin aufgeführten Gefahrenhinweise, Warnhinweise und Hinweise halten. Darüber hinaus muss das Bedienpersonal mit den geltenden Vorschriften bezüglich Arbeitssicherheit und Unfallverhütung vertraut sein und diese einhalten.

Mitgeltende Normen und Richtlinien

Die Schmutzfänger erfüllen die Anforderungen der europäischen Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU. Bei Schmutzfänger, die mit der CE-Kennzeichnung versehen sind, gibt die EU-Konformitätserklärung Auskunft über das angewandte Konformitätsbewertungsverfahren. Die entsprechende EU-Konformitätserklärung steht im Anhang dieser EB zur Verfügung (vgl. Kap. 9.3).

1.1 Hinweise zu möglichen schweren Personenschäden

GEFAHR

Berstgefahr des Druckgeräts!

Schmutzfänger und Rohrleitungen sind Druckgeräte. Jedes unsachgemäße Öffnen kann zum Zerbersten von Schmutzfänger-Bauteilen führen.

- Falls erforderlich eine geeignete Überdrucksicherung im bauseitigen Anlagenteil vorsehen.
- Vor Arbeiten am Schmutzfänger betroffene Anlagenteile drucklos setzen.
- Aus betroffenen Anlagenteilen und Schmutzfänger Medium entleeren.
- Schutzausrüstung tragen.

1.2 Hinweise zu möglichen Personenschäden

WARNUNG

Verletzungsgefahr durch Mediumsreste im Schmutzfänger!

Bei Arbeiten am Schmutzfänger können Mediumsreste austreten und abhängig von den Mediumseigenschaften zu Verletzungen (z. B. Verbrühungen, Verätzungen) führen.

- Wenn möglich, aus betroffenen Anlagenteilen und Schmutzfänger Medium entleeren.
- Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Augenschutz tragen.

Verbrennungsgefahr durch heiße oder kalte Bauteile und Rohrleitungen!

Je nach eingesetztem Medium können Schmutzfängerbauteile und Rohrleitungen sehr heiß oder sehr kalt werden und bei Berührung zu Verbrennungen führen.

- Bauteile und Rohrleitungen abkühlen lassen oder erwärmen.
- Schutzkleidung und Schutzhandschuhe tragen.

1.3 Hinweise zu möglichen Sachschäden

! HINWEIS

Verstopfung des Schmutzfängers durch Verunreinigungen (z. B. Feststoffteilchen) in den Rohrleitungen!

Die Reinigung der Rohrleitungen in der Anlage liegt in der Verantwortung des Anlagenbetreibers.

- Der Schmutzfänger darf nicht als Filter eingesetzt werden.
- Maximal zulässigen Druck für Schmutzfänger und Anlage beachten.

Beschädigung des Schmutzfängers durch ungeeignete Mediumseigenschaften!

Der Schmutzfänger ist für ein Medium mit bestimmten Eigenschaften ausgelegt.

- Nur Medium verwenden, das den Auslegungskriterien entspricht.

Beschädigung des Schmutzfängers durch ungeeignete Schmiermittel!

Der Werkstoff des Schmutzfängers erfordert bestimmte Schmiermittel. Ungeeignete Schmiermittel können die Oberfläche angreifen und beschädigen.

- Nur von SAMSON zugelassene Schmiermittel verwenden, vgl. Kap. 9.2.

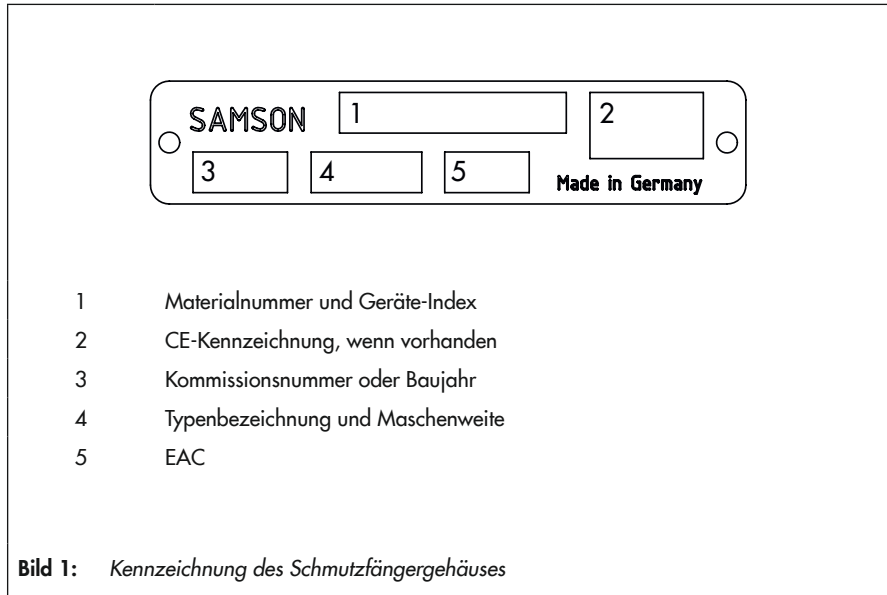
Beschädigung des Schmutzfängers und Leckagen durch zu hohe oder zu niedrige Anzugsmomente!

Die Bauteile des Schmutzfängers müssen mit bestimmten Drehmomenten angezogen werden. Zu fest angezogene Bauteile unterliegen übermäßigem Verschleiß. Zu leicht angezogene Bauteile können Leckagen verursachen.

- Anzugsmomente einhalten, vgl. Kap. 9.2.

2 Kennzeichnungen am Gerät

2.1 Kennzeichnung des Schmutzfängergehäuses



Bei allen Nennweiten ist das Typenschild auf dem Gehäuseflansch angebracht.

2.2 Werkstoffkennzeichnung

Der Werkstoff kann unter Angabe der Materialnummer bei SAMSON erfragt werden. Diese wird auf dem Typenschild unter „Mat.-Nr und Geräte-Index“ (Pos. 1) angegeben. Details zum Typenschild vgl. Bild 1.

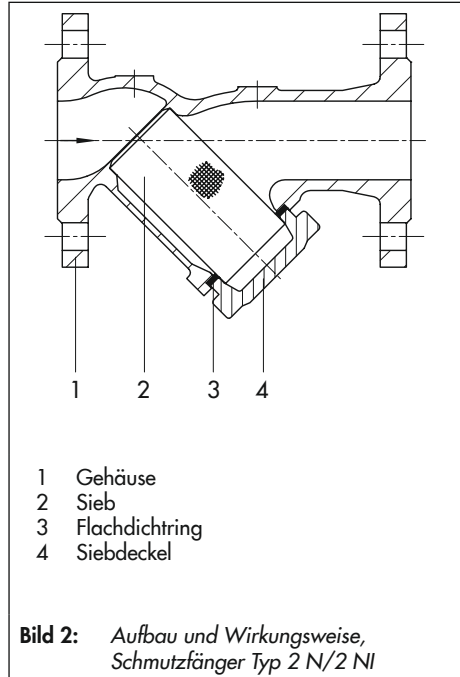
3 Aufbau und Wirkungsweise

→ Vgl. Bild 2

Die Schmutzfänger Typ 2 N und Typ 2 NI bestehen aus einem Armaturengehäuse (1) in Y-Form mit Flanschanschlüssen, einem Sieb (2), einem Flachdichtring (3) und einem Siebdeckel (4) für den Siebeinsatz.

Der vor dem Ventil eingebaute Schmutzfänger hat die Aufgabe die vom Medium mitgeführten Fremdkörper und Schmutzpartikel mithilfe des eingebauten Siebs zurückzuhalten.

Das Medium strömt in Pfeilrichtung durch das Gehäuse.



3.1 Technische Daten

Das Gehäuse des Schmutzfängers bietet Informationen zur jeweiligen Ausführung (vgl. Kap. 2.1).

Medium und Einsatzbereich

Die Schmutzfänger **Typ 2 N und Typ 2 NI** sind zum Einsatz von **flüssigen, dampf- und gasförmigen Medien** geeignet.

Temperaturbereich

Die Schmutzfänger Typ 2 N und Typ 2 NI sind für einen Temperaturbereich von -10 bis max. $+450$ °C (14 bis max. 840 °F) ausgelegt (abhängig vom Gehäusewerkstoff).

Geräuschemissionen

SAMSON kann keine allgemeingültige Aussage über die Geräusentwicklung treffen. Die Geräuschemissionen sind abhängig von der Ausführung des Schmutzfängers, der Ausstattung der Anlage sowie dem eingesetzten Medium.

⚠ WARNUNG

Gehörschäden und Taubheit durch hohen Schallpegel!

Bei Arbeiten in Schmutzfängernähe Gehörschutz tragen.

Maße und Gewichte

Tabelle 4 gibt einen Überblick über die Maße und Gewichte für die Schmutzfänger Typ 2 N und Typ 2 NI. Die Längen und Höhen sind in dem Maßbild Bild 3 definiert.

Aufbau und Wirkungsweise

Tabelle 1: Technische Daten

Typ 2 N/Typ 2 NI	
Anschluss	Flanschanschluss DN 15 bis 250
Max. zul. Temperatur ¹⁾	300 bis 450 °C
EU-Konformitätserklärung	CE

¹⁾ Abhängig vom Gehäusewerkstoff

Tabelle 2: Werkstoffe · Werkstoff-Nr. nach DIN EN

Nennweite	DN 15 bis 250	DN 15 bis 150	DN 15 bis 250	DN 15 bis 100
Nenndruck	PN 10 ²⁾ · PN 16	PN 16 ³⁾ · PN 25	PN 16 ⁴⁾ · PN 25 ⁵⁾ · PN 40	PN 40
Gehäuse	Grauguss EN-GJL-250	Sphäroguss EN-GJS-400-18-LT	Stahlguss 1.0619	Korrosionsfester Stahlguss 1.4408
Verschlussflansch	EN-GJL-250	1.0460	1.0460 ¹⁾	1.4571
Sieb	Korrosionsfester Stahl 1.4401			
Dichtring	Graphit mit metallischem Träger			

¹⁾ Bei DN 200 und 250: 1.0619

²⁾ nur bei DN 200 und 250

³⁾ nur bei DN 100 bis 150

⁴⁾ auf Anfrage DN 100 bis 150

⁵⁾ auf Anfrage DN 200 und 250

Tabelle 3: K_{VS} -Werte · Widerstandsbeiwert

Nennweite in DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	
Typ 2 N															
K_{VS}	m ³ /h	5	10	17,5	21	36	65	116	150	235	366	522	950	1450	
Lichte Maschenweite	mm	0,5		0,8				1,25			2				
Maschenzahl pro cm ²		150		59				28			12				
Freie Siebfläche		ca. 3 x Rohrquerschnitt						ca. 2,75 x Rohrquerschnitt			ca. 2,5 x Rohrquerschnitt				
Widerstandsbeiwert	ζ	2,5													
Typ 2 NI ¹⁾															
K_{VS}	m ³ /h	4,5	8	14	18	29	51	90	115	190	290	450	760	1150	
Lichte Maschenweite	mm	0,25													
Maschenzahl pro cm ²		625													
Freie Siebfläche		ca. 3 x Rohrquerschnitt						ca. 2,75 x Rohrquerschnitt			ca. 2,5 x Rohrquerschnitt				
Widerstandsbeiwert	ζ	3													

¹⁾ Typ 2 NI erfüllt Vorgaben der DVGW nach DIN EN 161 in Verbindung mit Typ 3241

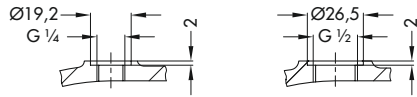
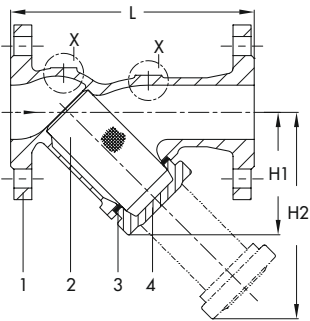
Tabelle 4: Maße in mm und Gewichte

Nennweite in DN		15	20	25	32	40	50	65
PN 10, PN 16, PN 25, PN 40	Baulänge L	130	150	160	180	200	230	290
	Bauhöhe H1	45	60	70	85	95	115	150
	Bauhöhe H2 (Sieb ausgezogen)	75	90	110	135	160	195	225
	Gewicht, ca. kg	Sphäroguss/ Grauguss	1,9	2,8	3,3	5,4	6,5	9,1
Stahlguss		2,2	3,2	4,0	5,8	7,2	10	14

Nennweite in DN		80	100	125	150	200	250
PN 10, PN 16, PN 25, PN 40	Baulänge L	310	350	400	480	600	730
	Bauhöhe H1	180	224	255	290	385	480
	Bauhöhe H2 (Sieb ausgezogen)	295	343	420	485	640	790
	Gewicht, ca. kg	Sphäroguss/ Grauguss	17	24	36	52	91
Stahlguss		19	28	42	60	130	195

Aufbau und Wirkungsweise

Maßbilder



Einzelheiten „X“ bei Sonderausführung mit Manometeranschluss

- 1 Gehäuse
- 2 Sieb
- 3 Flachdichtring
- 4 Verschlussflansch

Bild 3: Abmessungen

Druck-Temperatur-Diagramm

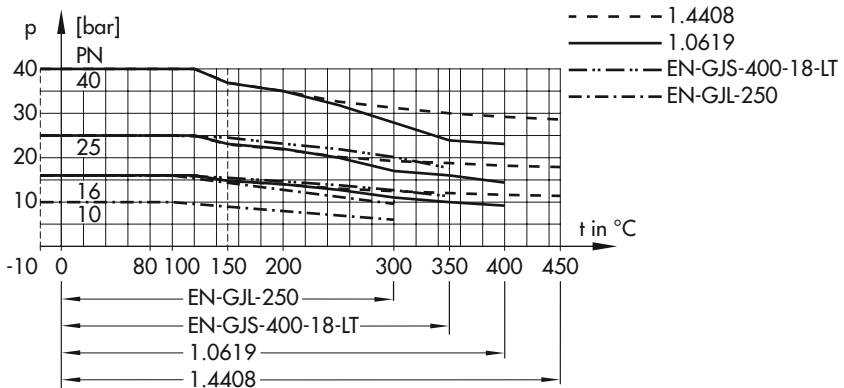


Bild 4: Druck-Temperatur-Diagramm

4 Vorbereitende Maßnahmen

Nach Erhalt der Ware folgende Schritte durchführen:

1. Lieferumfang kontrollieren. Gelieferte Ware mit Lieferschein abgleichen.
2. Lieferung auf Schäden durch Transport prüfen. Transportschäden an SAMSON und Transportunternehmen (vgl. Lieferschein) melden.

4.1 Auspacken

Info

Verpackung erst direkt vor dem Einbau in die Rohrleitung entfernen.

Vor dem Anheben und Einbauen des Schmutzfängers folgende Schritte durchführen:

1. Schmutzfänger auspacken.
2. Verpackung sachgemäß entsorgen.

HINWEIS

Beschädigung des Schmutzfängers durch eindringende Fremdkörper!

Die Schutzkappen am Ein- und Ausgang des Schmutzfängers verhindern, dass Fremdkörper in den Schmutzfänger eindringen und ihn beschädigen.

Schutzkappen erst direkt vor dem Einbau in die Rohrleitung entfernen.

4.2 Transportieren und Heben

GEFAHR

Gefahr durch Herunterfallen schwebender Lasten!

Nicht unter schwebenden Lasten aufhalten.

WARNUNG

Umkippen der Hebezeuge und Beschädigung der Lastaufnahmeeinrichtungen durch Überschreiten der Hebekapazität!

- Nur zugelassene Hebezeuge und Lastaufnahmeeinrichtungen verwenden, deren Hebekapazität mindestens dem Gewicht des Schmutzfängers entspricht.
- Gewichte Tabelle 4 entnehmen.

WARNUNG

Verletzungsgefahr durch Kippen des Schmutzfängers!

- Schwerpunkt des Schmutzfängers beachten.
- Schmutzfänger gegen Umkippen und Verdrehen sichern.

Tipp

- Auf Anfrage stellt der After Sales Service eine umfassende Transport- und Hebeanweisung zur Verfügung.

Vorbereitende Maßnahmen

4.2.1 Transportieren

Der Schmutzfänger kann mithilfe von Hebezeugen wie z. B. einem Kran oder Gabelstapler transportiert werden.

- ➔ Schmutzfänger für den Transport auf der Palette oder im Transportbehälter lassen.
- ➔ Transportbedingungen einhalten.

Transportbedingungen

- Schmutzfänger vor äußeren Einflüssen wie z. B. Stößen schützen.
- Korrosionsschutz (Lackierung, Oberflächenbeschichtung) nicht beschädigen. Beschädigungen sofort beseitigen.
- Schmutzfänger vor Nässe und Schmutz schützen.
- Zulässige Umgebungstemperatur einhalten (vgl. Kap. 3.1).

4.2.2 Heben

Für den Einbau in die Rohrleitung können größere Schmutzfänger mithilfe von Hebezeugen wie z. B. einem Kran oder Gabelstapler angehoben werden.

Bedingungen für das Heben

- Anschlagmittel gegen Verrutschen und Abrutschen sichern.
- Anschlagmittel so befestigen, dass sie nach dem Einbau in die Rohrleitung wieder entfernt werden können.
- Schwingen und Kippen des Schmutzfängers vermeiden.

- Bei Arbeitsunterbrechungen Last nicht über längeren Zeitraum am Hebezeug in der Luft schweben lassen.
- Sicherstellen, dass die Achse der Rohrleitung beim Heben stets horizontal und die Achse der Kegelstange stets vertikal liegt.

Ausführung mit Flanschen

1. Je eine Hebeschlinge an den Flanschen des Gehäuses und am Tragmittel (z. B. Haken) des Krans oder Gabelstaplers anschlagen, vgl. Bild 5.
2. Schmutzfänger vorsichtig anheben. Prüfen, ob Lastaufnahmeeinrichtungen halten.
3. Schmutzfänger mit gleichmäßiger Geschwindigkeit zum Einbauort bewegen.
4. Schmutzfänger in die Rohrleitung einbauen, vgl. Kap. 5.3.
5. Nach Einbau in die Rohrleitung: Prüfen, ob die Flansche fest verschraubt sind und der Schmutzfänger in der Rohrleitung hält.
6. Hebeschlingen entfernen.

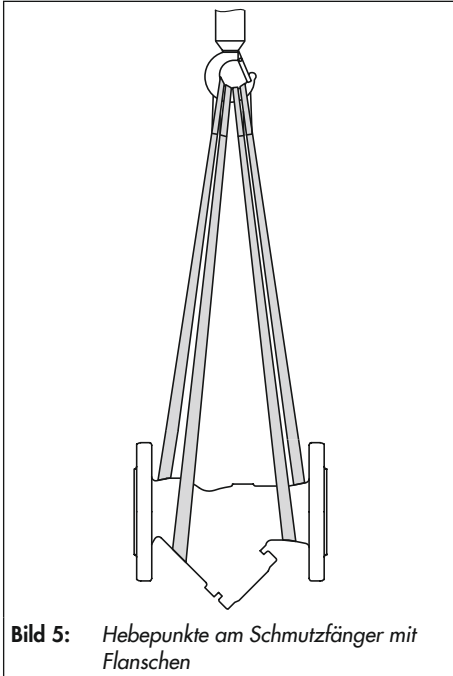


Bild 5: Hebepunkte am Schmutzfänger mit Flanschen

Ausführung mit Anschweißenden

1. Je eine Hebeschlinge an den Anschweißenden des Gehäuses und am Tragmittel (z. B. Haken) des Krans oder Gabelstaplers anschlagen, vgl. Bild 6.
2. Die am Gehäuse angeschlagenen Hebeschlingen untereinander mit einem Verbinder gegen Abrutschen sichern.
3. Schmutzfänger vorsichtig anheben. Prüfen, ob Lastaufnahmeeinrichtungen halten.
4. Schmutzfänger mit gleichmäßiger Geschwindigkeit zum Einbauort bewegen.
5. Schmutzfänger in die Rohrleitung einbauen, vgl. Kap. 5.3.

6. Nach Einbau in die Rohrleitung: Prüfen, ob Schweißnähte halten.
7. Verbinder und Hebeschlingen entfernen.

Tipp

SAMSON empfiehlt, als Tragmittel einen Haken mit Sicherheitsverschluss zu verwenden (vgl. Bild 5 und Bild 6). Der Sicherheitsverschluss verhindert, dass die Anschlagmittel beim Heben und Transportieren vom Haken rutschen.

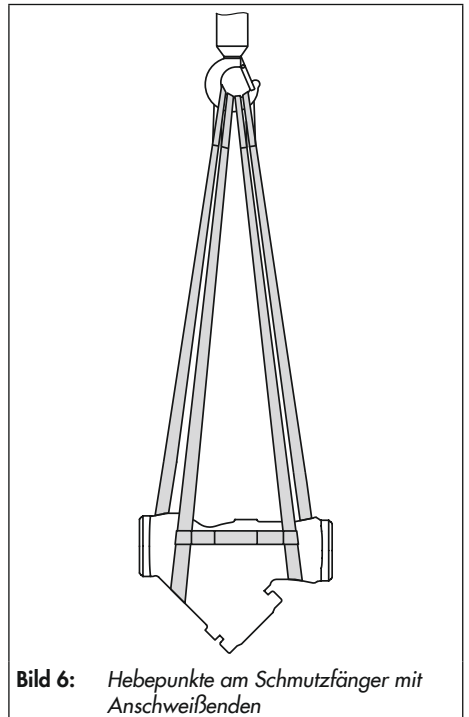


Bild 6: Hebepunkte am Schmutzfänger mit Anschweißenden

4.3 Lagern

HINWEIS

Beschädigungen am Schmutzfänger durch unsachgemäße Lagerung!

- Lagerbedingungen einhalten.
- Längere Lagerung vermeiden.
- Bei abweichenden Lagerbedingungen und längerer Lagerung Rücksprache mit SAMSON halten.

i Info

SAMSON empfiehlt, bei längerer Lagerung das Gerät und die Lagerbedingungen regelmäßig zu prüfen.

Lagerbedingungen

- Gerät vor äußeren Einflüssen wie z. B. Stößen schützen.
- Korrosionsschutz (Lackierung, Oberflächenbeschichtung) nicht beschädigen. Beschädigungen sofort beseitigen.
- Gerät vor Nässe und Schmutz schützen und bei einer relativen Luftfeuchte von <75 % lagern. In feuchten Räumen Kondenswasserbildung verhindern. Ggf. Trockenmittel oder Heizung einsetzen.
- Sicherstellen, dass die umgebende Luft frei von Säuren oder anderen korrosiven und aggressiven Medien ist.
- Zulässige Umgebungstemperatur einhalten (vgl. Kap. 3.1).
- Keine Gegenstände auf das Gerät legen.

Tipp

Auf Anfrage stellt der After Sales Service eine umfassende Anweisung zur Lagerung zur Verfügung.

4.4 Montage vorbereiten

Folgende vorbereitende Schritte durchführen:

- Rohrleitungen durchspülen.

i Info

Die Reinigung der Rohrleitungen in der Anlage liegt in der Verantwortung des Anlagenbetreibers.

- Schmutzfänger auf Sauberkeit prüfen.
- Schmutzfänger auf Beschädigungen prüfen.
- Typ, Nennweite, Material, Nenndruck und Temperaturbereich des Schmutzfängers prüfen und mit den Anlagenbedingungen vergleichen (Nennweite und Nenndruck der Rohrleitung, Mediumtemperatur etc.).
- Ggf. vorhandenes Manometer auf Funktion prüfen.

5 Montage und Inbetriebnahme

! HINWEIS

Überhitzung durch zu hohe Umgebungstemperatur oder ungenügende Wärmeabfuhr bei isolierten Bauteilen!

– Schmutzfänger nicht zusammen mit medienführender Leitung isolieren.

! HINWEIS

Funktionsbeeinträchtigung des Schmutzfängers und Leckage an der Anschlussstelle durch Einbau unter mechanischer Spannung!

– Schmutzfänger spannungsfrei mit der Rohrleitung verschrauben.
 – Falls erforderlich, die Rohrleitungen in der Nähe der Anschlussstelle abstützen.
 – Abstützungen nicht direkt am Schmutzfänger anbringen.

5.1 Einbaulagen

Waagerechte Rohrleitungen

– Gase und Flüssigkeiten

Siebdeckel mit innenliegendem Sieb zeigt nach unten.

– Dampf

Siebdeckel mit innenliegendem Sieb zeigt zur Seite.

Senkrechte Rohrleitungen

– Gase, Dämpfe und Flüssigkeiten

Bei Strömungsrichtung von unten nach oben zeigt der Siebdeckel mit innenliegendem Sieb nach oben.

Einbaubedingungen

- Sicherstellen, dass der Schmutzfänger nach Fertigstellung der Anlage leicht zugänglich bleibt.
- Durchflussrichtung entsprechend dem Pfeil auf dem Gehäuse beachten.
- Ausreichend Platz zum Ausbau des Siebs vorsehen.
- Schmutzfänger ohne mechanische Spannungen einbauen.

! HINWEIS

Mögliche Fehlfunktion und Schäden durch ungünstige Witterungseinflüsse (Temperatur, Feuchtigkeit)!

- Gerät nicht im Freien oder in frostgefährdeten Räumen betreiben.
- Bei frostempfindlichen Medien Schmutzfänger vor Frost schützen.
- Schmutzfänger beheizen oder bei Betriebsstillstand ausbauen und das darin befindliche Medium restlos entleeren.

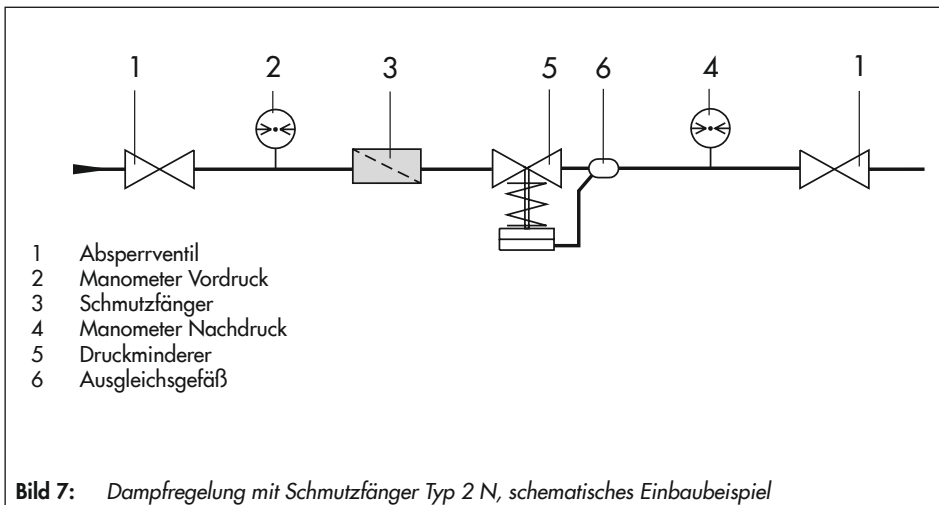
5.2 Zusätzliche Einbauten

Absperrventil

Vor dem Schmutzfänger und nach dem Schmutzfänger je ein Handabsperrenteil einbauen (vgl. Bild 7). Damit kann der Durchfluss der Anlage zu Reinigungs- und Wartungsarbeiten und bei längeren Betriebspausen abgestellt werden.

Manometer

Zur Beobachtung der in der Anlage herrschenden Drücke vor und hinter dem Schmutzfänger je ein Manometer einbauen (vgl. Bild 7). Optional mit Manometeranschlüssen an dem Gehäuse des Schmutzfängers.



5.3 Schmutzfänger einbauen

Ausführung mit Flanschen

1. Absperrventil in der Rohrleitung für die Dauer des Einbaus schließen.
2. Schutzkappen auf Schmutzfängeröffnungen vor dem Einbau entfernen.
3. Ggf. Schmutzfänger mit geeignetem Hebezeug an den Einbauort heben, vgl. Kap. 4.2. Dabei die Durchflussrichtung des Schmutzfängers beachten. Ein Pfeil auf dem Schmutzfänger zeigt die Durchflussrichtung an.
4. Sicherstellen, dass die korrekten Flanschdichtungen verwendet werden.
5. Rohrleitung spannungsfrei mit Schmutzfänger verschrauben.
6. Je nach Einsatzbereich Schmutzfänger vor Inbetriebnahme auf Umgebungstemperatur abkühlen oder aufwärmen.

Ausführung mit Anschweißenden

1. Absperrventil in der Rohrleitung für die Dauer des Einbaus schließen.
2. Ggf. Schmutzfänger mit geeignetem Hebezeug an den Einbauort heben, vgl. Kap. 4.2. Dabei die Durchflussrichtung des Schmutzfängers beachten. Ein Pfeil auf dem Schmutzfänger zeigt die Durchflussrichtung an.
3. Schmutzfänger spannungsfrei in die Rohrleitung einschweißen.
4. Je nach Einsatzbereich Schmutzfänger vor Inbetriebnahme auf Umgebungstemperatur abkühlen oder aufwärmen.

5.4 Inbetriebnahme

⚠ GEFAHR

Verletzungsgefahr durch austretendes Medium!

– Schmutzfänger erst nach der Montage aller Bauteile in Betrieb nehmen.

⚠ HINWEIS

Bersten des Gehäuses durch zu hohen Druck bei der Druckprüfung!

– Max. zul. Druck von 1,5 x PN nicht überschreiten.

⚠ HINWEIS

Zerstörung des Schmutzfängers durch Dampfschläge!

– Kondensat aus der Leitung ableiten.
– Anlage entlüften.

⚠ HINWEIS

Beschädigung des Schmutzfängers durch schlagartige Drucksteigerung und resultierende hohe Strömungsgeschwindigkeit! Absperrventil in der Rohrleitung bei Inbetriebnahme langsam öffnen.

Nach dem Einbau in die Rohrleitung kann der Schmutzfänger in Betrieb genommen werden.

5.4.1 Gasförmige und flüssige Medien

- Absperrventile bevorzugt von der Vorderdruckseite her langsam öffnen.
- Druckstöße vermeiden.

5.4.2 Dampf

- Dampfleitung zur Vermeidung von Wasserschlägen vollständig entwässern und trocknen.
- Dampf langsam in die Anlage einleiten, sodass sich Leitungen und Armaturen gleichmäßig aufwärmen und keine zu große Strömungsgeschwindigkeiten entstehen.
- Bevor die volle Leistung erreicht wird, Anfahr-Kondensat ableiten.
- Die in der Anlage befindliche Luft möglichst schnell abführen.
- Absperrventile bevorzugt von der Vorderdruckseite her langsam öffnen.
- Druckstöße vermeiden.

6 Instandhaltung

Der Schmutzfänger ist wartungsarm, unterliegt aber besonders am Sieb natürlichem Verschleiß. Abhängig von den Einsatzbedingungen muss der Schmutzfänger in entsprechenden Intervallen überprüft werden, um mögliche Fehlfunktionen abstellen zu können.

GEFAHR

Berstgefahr des Druckgeräts!

Schmutzfänger und Rohrleitungen sind Druckgeräte. Jedes unsachgemäße Öffnen kann zum Zerbersten des Schmutzfängers führen.

- Vor Arbeiten am Schmutzfänger betroffene Anlagenteile und Schmutzfänger drucklos setzen.
 - Aus betroffenen Anlagenteilen und Schmutzfänger Medium entleeren.
 - Schutzausrüstung tragen.
-

WARNUNG

Verletzungsgefahr durch Mediumsreste im Schmutzfänger!

Bei Arbeiten am Schmutzfänger können Mediumsreste austreten und abhängig von den Mediumseigenschaften zu Verletzungen (z. B. Verbrühungen, Verätzungen) führen. Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Augenschutz tragen.

⚠️ WARNUNG**Verbrennungsgefahr durch heiße oder kalte Bauteile und Rohrleitung!**

Schmutzfänger und Rohrleitung können im Betrieb sehr heiß oder sehr kalt werden und bei Berührung zu Verbrennungen führen.

- Bauteile und Rohrleitungen abkühlen lassen oder erwärmen.
- Schutzkleidung und Schutzhandschuhe tragen.

ⓘ HINWEIS**Beschädigung des Schmutzfängers durch unsachgemäße Instandhaltung und Reparatur!**

Instandhaltungs- und Reparaturarbeiten nur durch geschultes Personal durchführen lassen.

ⓘ HINWEIS**Beschädigung des Schmutzfängers durch hohe oder zu niedrige Anzugsmomente!**

Die Bauteile des Schmutzfängers müssen mit bestimmten Drehmomenten angezogen werden. Zu fest angezogene Bauteile unterliegen übermäßigem Verschleiß. Zu leicht angezogene Bauteile können Leckagen verursachen. Anzugsmomente einhalten, vgl. Kap. 9.2.

ⓘ HINWEIS**Beschädigung des Schmutzfängers durch ungeeignete Schmiermittel!**

Nur von SAMSON zugelassene Schmiermittel verwenden, vgl. Kap. 9.2.

ⓘ Info

Der Schmutzfänger wurde von SAMSON vor Auslieferung geprüft.

- Durch Öffnen des Schmutzfängers verlieren bestimmte von SAMSON bescheinigte Prüfergebnisse ihre Gültigkeit. Davon betroffen sind z. B. die Prüfung der Dichtheitsprüfung (äußere Dichtheit).
- Mit der Durchführung nicht beschriebener Instandhaltungs- und Reparaturarbeiten ohne Zustimmung des After Sales Service von SAMSON erlischt die Produktgewährleistung.
- Als Ersatzteile nur Originalteile von SAMSON verwenden, die der Ursprungsspezifikation entsprechen.

💡 Tipp

Der After Sales Service von SAMSON unterstützt Sie bei der Erstellung eines auf Ihre Anlage abgestimmten Prüfplans.

6.1 Sieb reinigen oder austauschen

→ Vgl. Bild 2

HINWEIS

Beschädigung des Schmutzfängers durch zu hohe oder zu niedrige Anzugsmomente!

Die Bauteile des Schmutzfängers müssen mit bestimmten Drehmomenten angezogen werden. Zu fest angezogene Bauteile unterliegen übermäßigem Verschleiß. Zu leicht angezogene Bauteile können Leckagen verursachen. Anzugsmomente einhalten, vgl. Kap. 9.2.

Demontage

1. Anlage außer Betrieb nehmen, vgl. Kap. 8.1.
2. Siebdeckel (4) durch Öffnen der Deckelmutter abnehmen. Größe des Gabelschlüssels vgl. Kap. 9.2.
3. Sieb (2) und Flachdichtring (3) entnehmen.
4. Sieb gründlich reinigen.
Bei Beschädigung Sieb ersetzen.

Montage

1. Flachdichtring (3) erneuern (vgl. Kap. 9.2) und in den Siebdeckel (4) einsetzen.
2. Sieb (2) in den Siebdeckel (4) einsetzen.
3. Siebdeckel (4) mittels der Deckelmutter anschrauben. Anzugsmomente beachten, vgl. Kap. 9.2.
4. Anlage in Betrieb nehmen, vgl. Kap. 5.4.

6.2 Für den Rückversand vorbereiten

Defekte Schmutzfänger können zur Reparatur an SAMSON gesendet werden. Beim Rückversand an SAMSON wie folgt vorgehen:

1. Anlage außer Betrieb nehmen, vgl. Kap. 8.1.
2. Schmutzfänger dekontaminieren. Mediumsreste vollständig entfernen.
3. Erklärung zur Kontamination ausfüllen. Dieses Formular steht unter
▶ www.samsongroup.com > SERVICE > After Sales Service zur Verfügung.
4. Weiter vorgehen wie unter
▶ www.samsongroup.com > SERVICE > After Sales Service > Retouren beschrieben.

6.3 Ersatzteile und Verbrauchsgüter bestellen

Auskunft über Ersatzteile, Schmiermittel und Werkzeuge erteilen Ihre SAMSON-Vertretung und der After Sales Service von SAMSON.

Ersatzteile

Informationen zu Ersatzteilen stehen in Kap. 9.2 zur Verfügung.

Schmiermittel

Informationen zu geeigneten Schmiermitteln stehen in Kap. 9.2 zur Verfügung.

Werkzeuge

Informationen zu Werkzeugen gibt Ihnen der After Sales Service von SAMSON.

7 Störungen

Die in Tabelle 5 aufgeführten Fehlfunktionen beruhen auf mechanischen Defekten sowie falscher Schmutzfängerauslegung. Im einfachsten Fall wird eine Wiederherstellung der Funktion ermöglicht. Für eine mögliche Reparatur ist ggf. Sonderwerkzeug erforderlich.

Bei der Fehlersuche müssen die näheren Umstände wie Einbau, Regelmedium, Temperatur und Druckverhältnisse berücksichtigt werden.

Der After Sales Service von SAMSON unterstützt bei der Analyse, Fehlersuche und -behebung. Weitere Informationen stehen in Kap. 9.1 zur Verfügung.

Tabelle 5: Fehlersuche und Fehlerbeseitigung

Fehlfunktion	Mögliche Ursache	Behebung
Druck sinkt unter den eingestellten Sollwert des nachgeschalteten Druckreglers.	Schmutzfänger entgegen der Strömungsrichtung eingebaut.	→ Schmutzfänger so einbauen, dass Strömungsrichtung dem Gehäusepfeil entspricht. → Sieb auf Deformationen prüfen, ggf. Sieb ersetzen.
	Fremdkörper/Schmutz verstopft das Sieb.	→ Fremdkörper/Schmutz entfernen. → Ggf. beschädigtes Sieb austauschen.
	Schmutzfänger bzw. K_{VS} -/ C_V -Wert zu klein.	→ Auslegung überprüfen. → Passenden Schmutzfänger einbauen.
Starke Geräusentwicklung.	Hohe Strömungsgeschwindigkeit, Kavitation.	→ Auslegung überprüfen. → Evtl. größer dimensionierter Schmutzfänger einbauen. → Sieb auf Deformationen prüfen, ggf. Sieb ersetzen.
Undichtigkeit am Schmutzfänger.	Flachdichtring ist defekt.	→ Beschädigte Teile austauschen.



Tipp

Der After Sales Service von SAMSON unterstützt Sie bei der Erstellung eines auf Ihre Anlage abgestimmten Prüfplans.



Info

Bei Störungen, die nicht in der Tabelle aufgeführt sind, hilft Ihnen der After Sales Service von SAMSON weiter.

7.1 Notfallmaßnahmen durchführen

Notfallmaßnahmen der Anlage obliegen dem Anlagenbetreiber.

SAMSON empfiehlt, den Schmutzfänger zur Behebung der Störung aus der Rohrleitung auszubauen.

Im Fall einer Störung am Schmutzfänger:

1. Absperrventile vor und hinter dem Schmutzfänger schließen, sodass kein Medium mehr durch den Schmutzfänger fließt.
2. Fehler diagnostizieren, vgl. Tabelle 5.
3. Fehler beheben, die im Rahmen der in dieser EB beschriebenen Handlungsanleitungen behebbar sind. Für darüber hinaus gehende Fehler After Sales Service von SAMSON kontaktieren.

Wiederinbetriebnahme nach Störungen

Vgl. Kap. „Inbetriebnahme“.

8 Außerbetriebnahme und Demontage

⚠ GEFAHR

Berstgefahr des Druckgeräts!

Schmutzfänger und Rohrleitungen sind Druckgeräte. Jedes unsachgemäße Öffnen kann zum Zerbersten des Schmutzfängers führen.

- Vor Arbeiten am Schmutzfänger betroffene Anlagenteile und Schmutzfänger drucklos setzen.
- Aus betroffenen Anlagenteilen und dem Schmutzfänger Medium entleeren.
- Schutzausrüstung tragen.

⚠ WARNUNG

Verbrennungsgefahr durch heiße oder kalte Bauteile und Rohrleitung!

Schmutzfänger und Rohrleitung können im Betrieb sehr heiß oder sehr kalt werden und bei Berührung zu Verbrennungen führen.

- Bauteile und Rohrleitungen abkühlen lassen oder erwärmen.
- Schutzkleidung und Schutzhandschuhe tragen.

⚠ WARNUNG

Verletzungsgefahr durch Mediumsreste im Schmutzfänger!

Bei Arbeiten am Schmutzfänger können Mediumsreste austreten und abhängig von den Mediumseigenschaften zu Verletzungen (z. B. Verbrühungen, Verätzungen) führen. Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Augenschutz tragen.

8.1 Außer Betrieb nehmen

Um den Schmutzfänger für Instandhaltungs- und Reparaturarbeiten oder die Demontage außer Betrieb zu nehmen, folgende Schritte ausführen:

1. Absperrventil auf der Vordruckseite schließen.
2. Absperrventil auf der Nachdruckseite schließen.
3. Anlage drucklos setzen.
4. Ggf. Rohrleitung und Schmutzfänger abkühlen lassen oder erwärmen.
5. Rohrleitungen und Schmutzfänger restlos entleeren.
6. Schmutzfänger aus der Rohrleitung herausnehmen, vgl. Kap. 4.2.

8.2 Entsorgen



SAMSON ist in Europa registrierter Hersteller, zuständige Institution ► <https://www.samson-group.com/de/ueber-samson/umwelt-soziales-unternehmensfuehrung/material-compliance/elektroaltgeraete-weeee-und-ihre-sichere-entsorgung/>.
WEEE-Reg.-Nr.: DE 62194439

Informationen zu besonders besorgniserregenden Stoffen der REACH-Verordnung finden Sie ggf. auf dem Dokument „Zusatzinformationen zu Ihrer Anfrage/Bestellung“ mit den kaufmännischen Auftragsdokumenten. Dieses Dokument listet in diesen Fällen die SCIP-Nummer, mit der weitere Informationen auf der Internetseite der europäischen Chemikalienagentur ECHA abgerufen werden können, vgl. ► <https://www.echa.europa.eu/scip-database>.

i Info

Auf Anfrage stellt SAMSON Recyclingpässe für die Geräte zur Verfügung. Bitte wenden Sie sich unter Angabe Ihrer Firmenanschrift an aftersaleservice@samsongroup.com.

💡 Tipp

Im Rahmen eines Rücknahmekonzepts kann SAMSON auf Kundenwunsch einen Dienstleister mit Zerlegung und Recycling beauftragen.

- ➔ Bei der Entsorgung lokale, nationale und internationale Vorschriften beachten.
- ➔ Alte Bauteile nicht dem Hausmüll zuführen.

9 Anhang

9.1 Service

Für Instandhaltungs- und Reparaturarbeiten sowie bei Auftreten von Funktionsstörungen oder Defekten kann der After Sales Service von SAMSON zur Unterstützung hinzugezogen werden.

E-Mail

Der After Sales Service ist über die E-Mail-Adresse aftersaleservice@samsongroup.com erreichbar.

Adressen der SAMSON AG und deren Tochtergesellschaften

Die Adressen der SAMSON AG und deren

Tochtergesellschaften sowie von Vertretungen und Servicestellen stehen im Internet unter www.samsongroup.com oder in einem SAMSON-Produktkatalog zur Verfügung.

Zur Fehlerdiagnose und bei unklaren Einbauverhältnissen sind folgende Angaben (so weit möglich) nützlich (vgl. Kap. 2):

- Gerätetyp und Nennweite
- Vordruck und Nachdruck
- Temperatur und Regelmedium
- max. Volumenstrom
- Einbauskizze mit genauer Lage des Schmutzfängers und allen zusätzlich eingebauten Komponenten (Absperrventile, Manometer usw.)

9.2 Ersatzteile, Anzugsmomente und Schmiermittel

Tabelle 6: *Deckelmuttern-Anzugsmoment*

Nennweite	Deckelmuttern Anzahl	Deckelmuttern Größe	Schlüsselweite Deckelmuttern	Anzugsmoment			
DN 15	2 Stück	M10	16 (17)	~30 Nm			
DN 20							
DN 25							
DN 32							
DN 40							
DN 50	4 Stück	M12	18 (19)	~50 Nm			
DN 65		M16	24	~100 Nm			
DN 80		M12	18 (19)	~50 Nm			
DN 100							
DN 125	6 Stück				M16	24	~100 Nm
DN 150							
DN 200	8 Stück	M20	30	~170 Nm			
DN 250	10 Stück						

Tabelle 7: Bestell-Nr. für Sieb und Flachdichtring

Nennweite	Typ 2 N (Normalsieb)	Typ 2 NI (Normalsieb mit Innensieb)	Flachdichtring
	Bestell-Nr.		
	0550 -	0550 -	8422 -
DN 15	0222	0238	0011
DN 20	0223	0239	0019
DN 25	0224	0240	0023
DN 32	0225	0241	0029
DN 40	0226	0242	0039
DN 50	0227	0243	0048
DN 65	0228	0244	0056
DN 80	0229	0245	0065
DN 100	0230	0246	0076
DN 125	0231	0247	0084
DN 150	0232	0248	0092
DN 200	0233	0249	0102
DN 250	0234	0250	8414 - 1510

Tabelle 8: Empfohlene Schmiermittel

Bezeichnung	Temperaturbereich in °C	Farbe	Gebinde in g	Schmiermittel Sach-Nr.
Gleitmo 1763 V	-20 bis +1000	Grau	5000	8150-0119
			250	8150-4008
			100	8150-4010

9.3 Zertifikate

Die EU-Konformitätserklärungen stehen auf den nachfolgenden Seiten zur Verfügung.

EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG ORIGINAL



Modul A

SAMSON erklärt in alleiniger Verantwortung für folgende Produkte:

Geräte	Bauart	Typ	Ausführung	
Regler ohne Hilfsenergie	43	2432	DIN EN, Gehäuse, CC499K und EN-GJS-400-18-LT, DN 50, PN 25, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾	
	43	2436	DIN EN, Gehäuse, CC499K und EN-GJS-400-18-LT, DN 50, PN 25, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾	
	43	2437	DIN EN, Gehäuse, CC499K und EN-GJS-400-18-LT, DN 50, PN 25, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾	
Dreiveiventil	---	2111	DIN EN, Gehäuse, EN-GJS-400-18-LT, DN 50, PN 25, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾	
			DIN EN, Gehäuse, 1.0619 und 1.4408, DN 40-50, PN 40, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾	
			ANSI, Gehäuse, A216 WCC und A351 CF8M, NPS 1½-2, Class 300, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾	
			DIN EN, Gehäuse, EN-GJL-250 und 1.0619, DN 65-125, PN 16, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾	
			DIN EN, Gehäuse, 1.0619, DN 50-80, PN 25, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾	
Regler ohne Hilfsenergie	---	3222	DIN EN, Gehäuse, EN-GJS-400-18-LT, DN 50, PN 25, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾	
			DIN EN, Gehäuse, CC499K, DN 32-40, PN 25, alle Fluide	
			DIN EN, Gehäuse, CC499K, DN 50, PN 25, Fluide G2, L2 ²⁾	
Dreiveiventil	---	3260	DIN EN, Gehäuse, EN-GJL-250, DN 65-200, PN 16, Fluide G2, L2 ²⁾	
Durchgangsventil Dreiveiventil	V2001	3531	DIN EN, Gehäuse, EN-GJS-400-18-LT, DN 50-80, PN 25, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾	
		3535	DIN EN, Gehäuse, 1.0619 und 1.4408, DN 32-40, PN 25, alle Fluide	
Stellventil	---	3214	ANSI, Gehäuse, A216 WCC und A351 CF8M, NPS 1½-2, Class 150, alle Fluide	
			DIN EN, Gehäuse, EN-GJL-250, DN 65-125, PN 16, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾	
			DIN EN, Gehäuse, EN-GJS-400-18-LT, DN 50-80, PN 25, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾	
			ANSI, Gehäuse, A126 B, NPS 3-4, Class 125, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾	
			ANSI, Gehäuse, A216 WCC, NPS 1½-2, Class 150, alle Fluide	
Regler ohne Hilfsenergie	42	2423	DIN EN, Gehäuse, EN-GJL-250 und EN-GJS-400-18-LT, DN 65-125, PN 16, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾	
			DIN EN, Gehäuse, EN-GJS-400-18-LT, DN 50-80, PN 25, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾	
			DIN EN, Gehäuse, 1.0619 und 1.4408, DN 32-50, PN 16, alle Fluide	
			DIN EN, Gehäuse, 1.0619 und 1.4408, DN 32-40, PN 25, alle Fluide	
			ANSI, Gehäuse, A126 B, NPS 3-4, Class 125, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾	
	42	2422	ANSI, Gehäuse, A216 WCC und A351 CF8M, NPS 1½-2, Class 150, alle Fluide	
			DIN EN, Gehäuse, EN-GJL-250, DN 65-125, PN 16, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾	
			DIN EN, Gehäuse, EN-GJS-400-18-LT, DN 50-80, PN 25, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾	
			DIN EN, Gehäuse, 1.0619, 1.4408 und 1.6220+QT, DN 32-50, PN 16, alle Fluide	
			ANSI, Gehäuse, A126 B, NPS 3-4, Class 125, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾	
Schmutzfänger	1N/1NI	2601	ANSI, Gehäuse, A216 WCC, A351 CF8M und A352 LCC, NPS 1½-2, Class 150, alle Fluide	
Schmutzfänger	2N/2NI	2602	DIN EN, Gehäuse, CB752S, G 2 (DN 50), PN 25, Fluide G2, L2 ²⁾	
			DIN EN, Gehäuse, EN-GJL-250, DN 200-250, PN 10, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾	
			DIN EN, Gehäuse, EN-GJL-250, DN 65-125, PN 16, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾	
			DIN EN, Gehäuse, EN-GJS-400-18-LT, DN 100-125, PN 16, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾	
Regler ohne Hilfsenergie	---	2373/2375	DIN EN, Gehäuse, EN-GJS-400-18-LT, DN 50-80, PN 25, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾	
			DIN EN, Gehäuse, 1.4408, DN 32-50, PN 16, alle Fluide	
			ANSI, Gehäuse, A995 4A und A995 5A, NPS 1½-2, Class 150, alle Fluide	
			2440 (44-0B) 2441 (44-1B) 2446 (44-6B)	DIN EN, Gehäuse, EN-GJS-400-18-LT, DN 50, PN 25, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾
			2442 (44-2) 2443 (44-3) 2444 (44-4) 2447 (44-7) 2449 (44-9)	DIN EN, Gehäuse, EN-GJS-400-18-LT und CC499K, DN 50, PN 25, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾

Revision 01

EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG ORIGINAL



Geräte	Bauart	Typ	Ausführung
Regler ohne Hilfsenergie	45	2451 (45-1)	DIN EN, Gehäuse, EN-GJS-400-18-LT und CC499K, DN 50, PN 25, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾
		2452 (45-2)	
		2453 (45-3)	
		2454 (45-4)	
		2455 (45-5)	
	46	2465 (46-5)	DIN EN, Gehäuse, EN-GJS-400-18-LT und CC499K, DN 50, PN 25, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾
		2466 (46-6)	
		2467 (46-7)	
		2469 (46-9)	
	47	2471 (47-1)	DIN EN, Gehäuse, EN-GJS-400-18-LT und CC499K, DN 50, PN 25, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾
		2474 (47-4)	
		2475 (47-5)	
		2479 (47-9)	
	48	2488	DIN EN, Gehäuse, EN-GJS-400-18-LT und CC499K, DN 50, PN 25, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾
		2489	
	40	2405	DIN EN, Gehäuse, EN-GJS-400-18-LT, DN 50, PN 25, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾
			ANSI, Gehäuse, A216 WCC und A351 CF8M, NPS 1½-2, Class 150, alle Fluide
			DIN EN, Gehäuse, EN-GJL-250, DN 65-125 PN 16, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾
		2406	DIN EN, Gehäuse, EN-GJS-400-18-LT, DN 50, PN 25, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾
			ANSI, Gehäuse, A126 B, NPS 3-4, Class 125, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾
			ANSI, Gehäuse, A216 WCC und A351 CF8M, NPS 1½-2, Class 150, alle Fluide
	41	2412 2417	DIN EN, Gehäuse, EN-GJL-250, DN 65-100, PN 16, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾
			DIN EN, Gehäuse, EN-GJS-400-18-LT, DN 50-80, PN 25, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾
ANSI, Gehäuse, A126 B, NPS 3-4, Class 125, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾			
42	2421 RS	DIN EN, Gehäuse, A216 WCC und A351 CF8M, NPS 1½-2, Class 150, alle Fluide	
		DIN EN, Gehäuse, 1.0619, 1.4408, 1.4571 und 1.4401/1.4404, DN 32-50, PN 16, alle Fluide	
---	2331	DIN EN, Gehäuse, 1.0619, 1.4408, 1.4571 und 1.4401/1.4404, DN 32-40, PN 25, alle Fluide	
		ANSI, Gehäuse, A216 WCC, A351 CF8M und A182 F316/A182 F316L, NPS 1½-2, Class 150, alle Fluide	
		DIN EN, Gehäuse, EN-GJL-250, DN 65-200, PN 16, Fluide G2, L2 ²⁾	
		DIN EN, Gehäuse, EN-GJS-400-18-LT, DN 65-150, PN 16, Fluide G2, L2 ²⁾	
		DIN EN, Gehäuse, EN-GJS-400-18-LT, DN 65-125, PN 25, Fluide G2, L2 ²⁾	
---	2337	DIN EN, Gehäuse, 1.0619, DN 65-200, PN 16, Fluide G2, L2 ²⁾	
		DIN EN, Gehäuse, 1.0619, DN 65-100, PN 40, Fluide G2, L2 ²⁾	
---	2333 2335	DIN EN, Gehäuse, 1.0619, DN 250, PN 25, Fluide L1 ¹⁾	
		DIN EN, Gehäuse, 1.0619, DN 250, PN 40, Fluide L1 ¹⁾	
		DIN EN, Gehäuse, EN-GJL-250, DN 65-125, PN 16, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾	
---	2334	DIN EN, Gehäuse, EN-GJS-400-18-LT, DN 65-80, PN 25, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾	
		ANSI, Gehäuse, A126 B, NPS 3-4, Class 125, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾	
		DIN EN, Gehäuse, EN-GJL-250, DN 65-125, PN 16, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾	
		DIN EN, Gehäuse, EN-GJS-400-18-LT, DN 65-125, PN 16, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾	
---	2404-1	DIN EN, Gehäuse, EN-GJS-400-18-LT, DN 65-80, PN 25, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾	
		ANSI, Gehäuse, A126 B, NPS 3-4, Class 125, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾	
		DIN EN, Gehäuse, EN-GJL-250, DN 65-125, PN 16, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾	
---	2404-2	DIN EN, Gehäuse, EN-GJL-250, DN 65-125, PN 16, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾	
		ANSI, Gehäuse, A216 WCC und A351 CF8M, NPS 1½-2, Class 150, alle Fluide	

¹⁾Gase nach Art. 4 Abs.1 Pkt. c.i) zweiter Gedankenstrich
Flüssigkeiten nach Art. 4 Abs.1 Pkt. c.ii

²⁾Gase nach Art. 4 Abs.1 Pkt. c.i) zweiter Gedankenstrich
Flüssigkeiten nach Art. 4 Abs.1 Pkt. c.ii) zweiter Gedankenstrich

EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG ORIGINAL



die Konformität mit nachfolgender Anforderung:

Richtlinie des Europäischen Parlaments und des Rates zur Harmonisierung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten über die Bereitstellung von Druckgeräten auf dem Markt	2014/68/EU	vom 15. Mai 2014
Angewandtes Konformitätsbewertungsverfahren für Fluide nach Art. 4 Abs. 1	Modul A	

Angewandte technische Spezifikation: DIN EN 12516-2, DIN EN 12516-3, ASME B16.34

Hersteller: SAMSON AG, Weismüllerstraße 3, 60314 Frankfurt am Main, Germany

Frankfurt am Main, 05. Juni 2024

ppa. Norbert Tollas
Senior Vice President
Global Operations

i.V. Peter Scheemesser
Director
Product Maintenance & Engineered Products

Revision 01

Classification: Public · SAMSON AKTIENGESELLSCHAFT · Weismüllerstraße 3 · 60314 Frankfurt am Main, Germany

Seite 3 von 3

EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG ORIGINAL



Modul H / N° CE-0062-PED-H-SAM 001-22-DEU-rev-A

SAMSON erklärt in alleiniger Verantwortung für folgende Produkte:

Geräte	Bauart	Typ	Ausführung
Dreiwegeventil	---	2119	DIN EN, Gehäuse, EN-GJL-250 und 1.0619, DN 150, PN 16, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾
			DIN EN, Gehäuse, 1.0619, DN 100-150, PN 25, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾
			DIN EN, Gehäuse, 1.0619 und 1.4408, DN 65-150, PN 40, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾
			ANSI, Gehäuse, A216 WCC und A351 CF8M, NPS 6, Class 150, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾
			ANSI, Gehäuse, A216 WCC und A351 CF8M, NPS 2-6, Class 300, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾
Regler ohne Hilfsenergie	---	3222	DIN EN, Gehäuse, CC499K, DN 50, PN 25, alle Fluide
Dreiwegeventil	---	3260	DIN EN, Gehäuse, EN-GJL-250, DN 250-300, PN 16, Fluide G2, L2 ¹⁾
Durchgangsventil Dreiwegeventil	V2001	3531	DIN EN, Gehäuse, 1.0619 und 1.4408, DN 50-80, PN 25, alle Fluide
		3535	ANSI, Gehäuse, A216 WCC und A351 CF8M, NPS 2½-3, Class 150, alle Fluide
Stellventil	---	3214	DIN EN, Gehäuse, EN-GJL-250, DN 150-400, PN 16, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾
			DIN EN, Gehäuse, EN-GJS-400-18-LT, DN 100-150, PN 25, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾
			DIN EN, Gehäuse, 1.0619, DN 32-400, PN 40, alle Fluide
			ANSI, Gehäuse, A126 B, NPS 6-10, Class 125, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾
			ANSI, Gehäuse, A216 WCC, NPS 2½-10, Class 150, alle Fluide
			ANSI, Gehäuse, A216 WCC, NPS 1½-10, Class 300, alle Fluide
Regler ohne Hilfsenergie	42	2423	DIN EN, Gehäuse, EN-GJL-250, DN 150-250, PN 16, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾
			DIN EN, Gehäuse, EN-GJS-400-18-LT, DN 150, PN 16, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾
			DIN EN, Gehäuse, EN-GJS-400-18-LT, DN 100-150, PN 25, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾
			DIN EN, Gehäuse, 1.0619 und 1.4408, DN 65-250, PN 16, alle Fluide
			DIN EN, Gehäuse, 1.0619 und 1.4408, DN 50-250, PN 25, alle Fluide
			DIN EN, Gehäuse, 1.0619 und 1.4408, DN 32-250, PN 40, alle Fluide
			ANSI, Gehäuse, A126 B, NPS 6-10, Class 125, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾
			ANSI, Gehäuse, A216 WCC und A351 CF8M, NPS 2½-10, Class 150, alle Fluide
			ANSI, Gehäuse, A216 WCC und A351 CF8M, NPS 1½-10, Class 300, alle Fluide
			DIN EN, Gehäuse, EN-GJL-250, DN 150-400, PN 16, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾
			DIN EN, Gehäuse, EN-GJS-400-18-LT, DN 100-150, PN 25, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾
			DIN EN, Gehäuse, 1.0619 und 1.4408, DN 65-400, PN 16, alle Fluide
	DIN EN, Gehäuse, 1.0619 und 1.4408, DN 200-400, PN 25, alle Fluide		
	DIN EN, Gehäuse, 1.0619 und 1.4408, DN 32-400, PN 40, alle Fluide		
	DIN EN, Gehäuse, 1.0460, DN 40-50, PN 40, alle Fluide		
	DIN EN, Gehäuse, 1.6220+QT, DN 65-250, PN 16, alle Fluide		
	DIN EN, Gehäuse, 1.6220+QT, DN 200-250, PN 25, alle Fluide		
	DIN EN, Gehäuse, 1.6220+QT, DN 32-250, PN 40, alle Fluide		
	ANSI, Gehäuse, A126 B, NPS 6-16, Class 125, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾		
	ANSI, Gehäuse, A216 WCC und A351CF8M, NPS 2½-16, Class 150, alle Fluide		
	ANSI, Gehäuse, A216 WCC und A351CF8M, NPS 1½-16, Class 300, alle Fluide		
	ANSI, Gehäuse, A105, NPS 1½-2, Class 300, alle Fluide		
	ANSI, Gehäuse, A352 LCC, NPS 2½-10, Class 150, alle Fluide		
	ANSI, Gehäuse, A352 LCC, NPS 1½-10, Class 300, alle Fluide		
	DIN EN, Gehäuse, 1.0619 und 1.4408, DN 65-150, PN 16, alle Fluide		
	DIN EN, Gehäuse, 1.0619 und 1.4408, DN 50-150, PN 25, alle Fluide		
	DIN EN, Gehäuse, 1.0619 und 1.4408, DN 32-150, PN 40, alle Fluide		
	DIN EN, Gehäuse, 1.4571 und 1.4401/1.4404, DN 50, PN 25, alle Fluide		
	DIN EN, Gehäuse, 1.4571 und 1.4401/1.4404, DN 32-50, PN 40, alle Fluide		
	ANSI, Gehäuse, A216 WCC und A351 CF8M, NPS 2½-6, Class 150, alle Fluide		
	ANSI, Gehäuse, A216 WCC und A351 CF8M, NPS 1½-6, Class 300, alle Fluide		

Revision 01

Classification: Public · SAMSON AKTIENGESELLSCHAFT · Weismüllerstraße 3 · 60314 Frankfurt am Main, Germany

Seite 1 von 3

EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG ORIGINAL



Geräte	Bauart	Typ	Ausführung	
Regler ohne Hilfsenergie	40	2405	DIN EN, Gehäuse, 1.0619, 1.4571, 1.4404, 1.4408, 1.0460, DN 32-50, PN40, alle Fluide ANSI, Gehäuse, A105, A182 F316L, A351 CF8M, A216 WCC, NPS 1½-2, Class 300, alle Fluide	
		2406	DIN EN, Gehäuse, EN-GJL-250, DN 150, PN 16, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾	
			DIN EN, Gehäuse, 1.0619 und 1.4408, DN 32-150, PN 40, alle Fluide	
			DIN EN, Gehäuse, 1.0460 und 1.4404, DN 32-50, PN 40, alle Fluide	
			ANSI, Gehäuse, A126 B, NPS 6, Class 125, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾	
			ANSI, Gehäuse, A216 WCC und A351 CF8M, NPS 2½-6, Class 150, alle Fluide	
	41	2412 2417	ANSI, Gehäuse, A216 WCC und A351 CF8M, NPS 1½-6, Class 300, alle Fluide	
			ANSI, Gehäuse, A105 und A182 F316L, NPS 1½-2, Class 300, alle Fluide	
		---	2404-1	DIN EN, Gehäuse, EN-GJS-400-18-LT, DN 100, PN25, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾
				DIN EN, Gehäuse, 1.0619 und 1.4408, DN 32-100, PN 40, alle Fluide
				DIN EN, Gehäuse, 1.0460, 1.4571 und 1.4404, DN 32-80, PN 40, alle Fluide
				ANSI, Gehäuse, A216 WCC und A351 CF8M, NPS 2½-4, Class 150, alle Fluide
	---	2404-2	ANSI, Gehäuse, A216 WCC und A351 CF8M, NPS 1½-4, Class 300, alle Fluide	
			ANSI, Gehäuse, A105 und A182 F316L, NPS 1½-3, Class 300, alle Fluide	
			DIN EN, Gehäuse, EN-GJL-250, DN 150, PN16, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾	
			DIN EN, Gehäuse, 1.0619 und 1.4408, DN 32-150, PN 40, alle Fluide	
			ANSI, Gehäuse, A126 B, NPS 6, Class 125, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾	
			ANSI, Gehäuse, A216 WCC und A351 CF8M, NPS 2½-6, Class 150, alle Fluide	
	---	2331	ANSI, Gehäuse, A216 WCC und A351 CF8M, NPS 1½-6, Class 300, alle Fluide	
			DIN EN, Gehäuse, EN-GJL-250, DN 150-400, PN 16, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾	
			DIN EN, Gehäuse, 1.0619 und 1.4408, DN 65-400, PN 16, alle Fluide	
			DIN EN, Gehäuse, 1.0619 und 1.4408, DN 65-400, PN 40, alle Fluide	
			DIN EN, Gehäuse, 1.0619 und 1.4408, DN 200-400, PN 25, alle Fluide	
			DIN EN, Gehäuse, 1.0619 und 1.4408, DN 65-400, PN 40, alle Fluide	
	---	2333 2335	ANSI, Gehäuse, A126 B, NPS 6-16, Class 125, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾	
			ANSI, Gehäuse, A216 WCC und A351 CF8M, NPS 2½-16, Class 150, alle Fluide	
			ANSI, Gehäuse, A216 WCC und A351 CF8M, NPS 2½-10, Class 300, alle Fluide	
DIN EN, Gehäuse, EN-GJL-250, DN 150-400, PN 16, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾				
DIN EN, Gehäuse, EN-GJS-400-18-LT, DN 100-150, PN 25, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾				
DIN EN, Gehäuse, 1.0619 und 1.4408, DN 65-400, PN 16, alle Fluide				
---	2334	DIN EN, Gehäuse, 1.0619 und 1.4408, DN 200-400, PN 25, alle Fluide		
		DIN EN, Gehäuse, 1.0619 und 1.4408, DN 65-400, PN 40, alle Fluide		
		ANSI, Gehäuse, A126 B, NPS 6-16, Class 125, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾		
		ANSI, Gehäuse, A216 WCC und A351 CF8M, NPS 2½-16, Class 150, alle Fluide		
		ANSI, Gehäuse, A216 WCC und A351 CF8M, NPS 2½-10, Class 300, alle Fluide		
		DIN EN, Gehäuse, EN-GJL-250, DN 150-400, PN 16, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾		
Schmutzfänger	2N/2NI	2373 2375	DIN EN, Gehäuse, 1.4469 und 1.4470, DN 32-50, PN 40, alle Fluide ANSI, Gehäuse, A995 5A und A995 4A, NPS 1½-2, Class 300, alle Fluide	
		2602	DIN EN, Gehäuse, EN-GJL-250, DN 150-250, PN 16, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾ DIN EN, Gehäuse, EN-GJS-400-18-LT, DN 150, PN 16, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾ DIN EN, Gehäuse, EN-GJS-400-18-LT, DN 100-150, PN 25, Fluide G2, L2, L1 ¹⁾ DIN EN, Gehäuse, 1.0619, DN 100-250, PN 16, alle Fluide	

Revision 01

Classification: Public · SAMSON AKTIENGESELLSCHAFT · Weismüllerstraße 3 · 60314 Frankfurt am Main, Germany

Seite 2 von 3

EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG ORIGINAL



Geräte	Bauart	Typ	Ausführung
Schmutzfänger	2N/2NI	2602	DIN EN, Gehäuse, 1.0619, DN 200-250, PN 25, alle Fluide
			DIN EN, Gehäuse, 1.0619, DN 32-250, PN 40, alle Fluide
			DIN EN, Gehäuse, 1.4408, DN 65-100, PN 16, alle Fluide
			DIN EN, Gehäuse, 1.4408, DN 32-100, PN 40, alle Fluide

¹⁾ Gase nach Art. 4 Abs. 1 Pkt. c.i zweiter Gedankenstrich
Flüssigkeiten nach Art. 4 Abs. 1 Pkt. c.ii

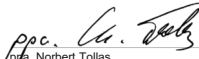
die Konformität mit nachfolgender Anforderung:

Richtlinie des Europäischen Parlaments und des Rates zur Harmonisierung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten über die Bereitstellung von Druckgeräten auf dem Markt	2014/68/EU	vom 15. Mai 2014
Angewandtes Konformitätsbewertungsverfahren für Fluide nach Art. 4 Abs. 1	Modul H	durch Bureau Veritas 0062

Das Qualitätssicherungssystem des Herstellers wird von folgender benannter Stelle überwacht:
Bureau Veritas Services SAS, 4 place des Saisons, 92400 Courbevoie, France
Angewandte technische Spezifikation: DIN EN 12516-2, DIN EN 12516-3, ASME B16.34

Hersteller: SAMSON AG, Weismüllerstraße 3, 60314 Frankfurt am Main, Germany

Frankfurt am Main, 05. Juni 2024


ppc. Norbert Tollas
Senior Vice President
Global Operations


i.V. Peter Scheermesser
Director
Product Maintenance & Engineered Products



SAMSON AKTIENGESELLSCHAFT

Weismüllerstraße 3 · 60314 Frankfurt am Main

Telefon: +49 69 4009-0 · Telefax: +49 69 4009-1507

E-Mail: samson@samsongroup.com · Internet: www.samsongroup.com