## TYPENBLATT

## T 2518



Druckregler ohne Hilfsenergie · Ausführung nach ANSI





#### Anwendung

Überströmventil für Sollwerte von 0,75 bis 400 psi/0,05 bis 28 bar · Ventile in Nennweite NPS ½ bis 4/DN 15 bis 100 · Nenndruck Class 125 bis 300/PN 16 bis 40 · für flüssige, gas- und dampfförmige Medien bis 660 °F/350 °C Das Ventil öffnet, wenn der Druck vor dem Ventil steigt.

#### Charakteristische Merkmale

- Wartungsarmer, mediumgesteuerter P-Regler, keine Hilfsenergie erforderlich
- Reibungsfreie Kegelstangenabdichtung mit korrosionsfestem Edelstahlbalg
- Steuerleitungsbausatz für den direkten Druckabgriff am Gehäuse als Zubehör
- Weiter Sollwertbereich und bequeme Sollwerteinstellung an einer Sollwertmutter
- Antrieb und Sollwertfeder austauschbar
- Federbelastetes Einsitzventil mit Vor- und Nachdruckentlastung 1) durch einen korrosionsfesten Edelstahlbalg
- Für hohe Anforderungen an die Dichtigkeit mit weich dichtendem Kegel
- Geräuscharmer Normalkegel
- Alle mediumberührenden Teile buntmetallfrei

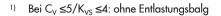
## Ausführungen

Überströmventil zur Regelung des Vordruckes p1 auf den eingestellten Sollwert. Das Ventil öffnet bei steigendem Druck vor dem Ventil.

Typ 41-73 · Standardausführung Ventil Typ 2417 · Ventil NPS ½ bis 4/DN 15 bis 100 · mit metallisch dichtendem Kegel · Gehäuse aus Grauguss A126B, Stahlauss A216 WCC oder korrosionsfestem Stahlguss A351 CF8M · Antrieb Typ 2413 mit EPDM-Rollmembran

## **Ausbaustufen**

Überströmventil mit erhöhter Sicherheit Antrieb mit Leckleitungsanschluss und Abdichtung oder Doppelmembran und Membranbruchanzeige





# Sonderausführungen

- Steuerleitungsbausatz zum Druckabgriff am Gehäuse (Zubehör)
- Mit Innenteilen aus FKM, z. B. für den Einsatz bei Mineralölen
- Antrieb für Sollwertfernverstellung (Autoklavenregelung)
- Balgantrieb für Ventile NPS 1/2 bis 4/DN 15 bis 100 -Sollwertbereiche 30 bis 85 psi, 75 bis 145 psi, 145 bis 320 psi, 300 bis 400 psi/2 bis 6 bar, 5 bis 10 bar, 10 bis 22 bar, 20 bis 28 bar
- Ventil mit Strömungsteiler ST 1 für besonders geräuscharmen Betrieb bei Gasen und Dämpfen (vgl. ▶ T 8081)
- komplett in korrosionsfester Ausführung
- Sitz und Kegel stellitiert® für verschleißarmen Betrieb
- öl- und fettfrei für Reinstanwendungen

- Sitz und Kegel Cr-Stahl rostfrei mit PTFE-Weichdichtung (max. 440 °F/max. 220 °C) oder mit EPDM-Weichdichtung (max. 300 °F/max. 150 °C).
- Ausführung für technische Gase
- FDA Ausführung 1)

## Wirkungsweise (Bild 2)

Das Ventil (1) wird in Pfeilrichtung durchströmt. Die Stellung des Ventilkegels (3) beeinflusst dabei den Durchfluss über die zwischen Kegel und Ventilsitz (2) freigegebene Fläche. Die Kegelstange (5) mit Kegel (3) ist mit der Antriebsstange (11) des Antriebs (10) verbunden.

Zur Druckregelung wird über die Sollwertfeder (7) und den Sollwertsteller (6) die Stellmembran (12) vorgespannt, so dass im drucklosen Zustand ( $p_1 = p_2$ ) das Ventil durch die Kraft der Sollwertfeder geschlossen ist.

Der zu regelnde Vordruck p<sub>1</sub> wird eingangseitig abgegriffen, über die Steuerleitung (14) auf die Stellmembran (12) übertragen und in eine Stellkraft umgeformt. Diese verstellt, abhängig von der Kraft der Sollwertfeder (7), den Ventilkegel (3).

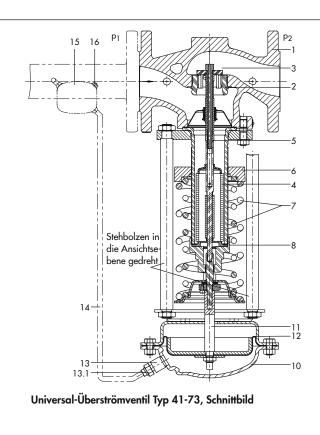
Die Federkraft ist am Sollwertsteller (6) einstellbar.

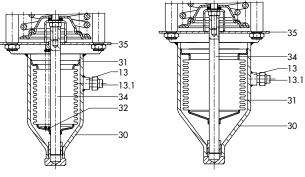
Wenn die aus dem Vordruck p<sub>1</sub> resultierende Kraft über den eingestellten Drucksollwert steigt, öffnet das Ventil proportional zur Druckänderung.

Das vollentlastete Ventil hat einen Entlastungsbalg (4), dessen Innenseite vom Nachdruck p<sub>2</sub> und dessen Außenseite vom Vordruck p<sub>1</sub> belastet wird. Dadurch werden die Kräfte kompensiert, die der Vor- und der Nachdruck am Ventilkegel erzeugen.

Die Ventile können mit Strömungsteiler ST 1 geliefert werden. Bei nachträglichem Einbau ist der Ventilsitz zu tauschen.

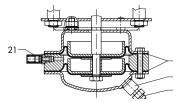
Diese Ausführung ist nicht für den direkten Kontakt mit Produkten in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie geeignet bzw. nur in produktnahen Anwendunaen einsetzbar





für 145 bis 320 psi/10 bis 22 bar · für 30 bis 85 psi/2 bis 6 bar · für 300 bis 400 psi/20 bis 28 bar für 75 bis 145 psi/5 bis 10 bar

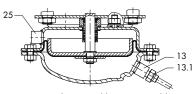
## Balgantrieb Typ 2413, verschiedene Ausführungen



Antrieb mit Doppelmembran und Membranbruchanzeige

- Ventilgehäuse Typ 2417
- Sitz (austauschbar)
- Kegel (metallisch dichtend) 3
- Entlastungsbalg 4
- Kegelstange 5
- Sollwertsteller 6
- 7 Sollwertfedern
- 8 Balgabdichtung 10
- Antrieb Typ 2413 11 Antriebsstange
- Stellmembran mit Membranteller 12
- 13 (Mediumsdruck)
- Steuerleitungsanschluss G 1/4

- 13.1 Verschraubung mit Drossel
- Steuerleitung
- Abgleichgefäß 15
- Einfüllstutzen 16
- 20 Membran
- 21 Membranbruchanzeige
- 25 Leckleitungsanschluss G 1/4
- 26 Steuerleitungsanschluss (Steuerdruck)
- 30 Balgantrieb
- 31 Balg mit Unterteil
- 32 Zusatzfedern
- Balgstange 34
- 35 Traverse



Antrieb mit Leckleitungsanschluss

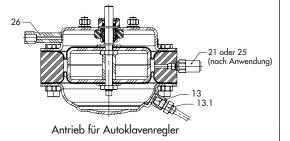
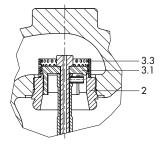
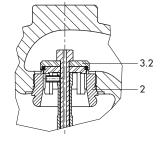


Bild 2: Wirkungsweise, Universal-Überströmventil Typ 41-73

2 T 2518



Kegel metallisch dichtend, mit Strömungsteiler ST 1



Kegel weich dichtend

Ventil für kleine Durchflüsse  $-C_V \le 5/K_{VS} \le 4.0$  ohne Entlastungsbalg

- 2 Sitz
- 3.1 Kegel metallisch dichtend
- 3.2 Kegel weich dichtend
- 3.3 Strömungsteiler

**Tabelle 1:** Technische Daten · Alle Drücke als Überdruck

Bild 3: Technische Ausstattung, Universal-Überströmventil Typ 41-73

Ventil		Тур 2417					
	Class		125, 150 oder 300				
Nenndruck	PN		16, 25 oder 40				
NI '	NPS	½ bis 2	2½ und 3	4			
Nennweite	DN	15 bis 50	65 bis 80	100			
Max. zul. Differenz-	psi	200 2) · 280 3) · 360	200 2) · 280 3) · 290	200 2) · 230			
druck Δp	bar	16 <sup>2)</sup> · 25 16 <sup>2)</sup> · 20		16			
		vgl. I	T 2500 · Druck-Temperatur-Di	agramm			
Max. zul. Temperatur 4)	Ventilkegel	metallisch dichtend: max. 660 °F/350 °C · weich dichtend PTFE: max. 430 °F/220 °C · weich dichtend EPDM, FKM: max. 300 °F/150 °C · weich dichtend NBR: max. 175 °F/80 °C					
Leckage-Klasse nach ANSI/FCI 70-2		metallisch dichtend: Leckrate I (≤0,05 % vom C <sub>V</sub> -/K <sub>VS</sub> -Wert) weich dichtend: Leckrate IV (≤0,01 % vom C <sub>V</sub> -/K <sub>VS</sub> -Wert)					
Konformität		C € · EHI					
Membranantrieb			Тур 2413				
Sollwertbereiche		0,75 bis 3,5 psi · 1,5 bis 8,5 psi · 3 bis 17 psi · 10 bis 35 psi <sup>1)</sup> · 30 bis 75 psi · 65 bis 145 psi · 115 bis 230 psi					
Sollweribereiche		0,05 bis 0,25 bar · 0,1 bis 0,6 bar · 0,2 bis 1,2 bar · 0,8 bis 2,5 bar <sup>1</sup> · 2 bis 5 bar · 4,5 bis 10 bar · 8 bis 16 bar					
Max. zul. Temperatur 4)		Gase 660 °F/350 °C, jedoch am Antrieb max. 175 °F/80 °C · Flüssigkeiten 300 °F/150 °C, mit Ausgleichsgefäß max. 660 °F/350 °C · Dampf mit Ausgleichsgefäß max. 660 °F/350 °C					
Balgantrieb		Тур 2413					
Antriebsfläche		5,1 sq.in/33 cm <sup>2</sup>		9,6 sq.in/62 cm <sup>2</sup>			
Sollwertbereiche		145 bis 320 psi/10 bis 22 bar 30 bis 85 psi/2 bis 6 bar 300 bis 400 psi/20 bis 28 bar 75 bis 145 psi/5 bis 10 ba					

Ausführung mit Doppelmembranantrieb: 14,5 bis 35 psi/1 bis 2,5 bar nur für Class 125/PN 16

Tabelle 2: Max. zul. Druck am Antrieb

Sollwertbereiche · Rollmembranantrieb										
0,75 bis 3,5 psi/ 0,05 bis 0,25 bar		si/ 3 bis 17 p par 0,2 bis 1,2	3 bis 17 psi/ 10 bis 3 0,2 bis 1,2 bar 0,8 bis				s 145 psi/ ois 10 bar	115 bis 230 psi/ 8 bis 16 bar		
Max. zul. Druck über eingestelltem Sollwert am Antrieb										
9 psi/0,6 bar 9 psi/0,6 bar 19 psi/1,3 bar				36 psi/2,5 bar 73 psi/5 bar		145	psi/10 bar	145 psi/10 bar		
Sollwertbereiche · E	Sollwertbereiche · Balgantrieb									
30 bis 85 psi/2 bis 6 bar							psi/20 bis 28 bar			
Max. zul. Druck über eingestelltem Sollwert am Antrieb										
94 psi/6,5	94 psi/6	5,5 bar	116 psi/8 bar			29 psi/2 bar				

3 T 2518

<sup>2)</sup> 

nur für Class 150

Bei FDA: max. zul. Temperatur 140 °F/60 °C

Tabelle 3: Werkstoffe

Ventil	Тур 2417						
Nenndruck	Class 125/PN 16	Class 150/PN 25 · Class 300/PN 40	Class 150/PN 25 · Class 300/PN 40				
Max. zul. Temperatur <sup>3)</sup>	<i>5</i> 70 °F/300 °C	660 °F/350 °C	660 °F/350 °C				
Gehäuse	Grauguss A126B	Stahlguss A216 WCC	korrosionsf. Stahlguss A351 CF8M				
Sitz	CrNi-	-Stahl	CrNiMo-Stahl				
Kegel	CrNi-	CrNiMo-Stahl					
Dichtring bei Weichdichtung	PTFE mit 15 % Glasfaser · EPDM · NBR · FKM						
Führungsbuchse	CrNi-Stahl						
Entlastungsbalg und Balgabdichtung	CrNiMo-Stahl						
Antrieb		Тур 2413					
	Membra	nantrieb	Balgantrieb				
Membranschalen	1.03	_					
Membran	EPDM mit Gewebeeinlage <sup>2)</sup> · F	-					
Balggehäuse	-	1.0460/1.4301 (nur Edelstahl)					
Balg	-	CrNiMo-Stahl					

<sup>1)</sup> in der korrosionsfesten Ausführung CrNi-Stahl 2) Standardausführung; Weiteres unter "Sonderausführungen" 3) Bei FDA: max. zul. Temperatur 140 °F/60 °C

## Einbau

Im Standardfall die Regler mit nach unten hängendem Antrieb montieren, dabei die Rohrleitungen waagerecht – zum Kondensatablauf nach beiden Seiten leicht abfallend – verlegen.

- Die Durchflussrichtung muss dem Pfeil auf dem Gehäuse entsprechen.
- Steuerleitung den Verhältnissen vor Ort anpassen. Die Steuerleitung gehört nicht zum Lieferumfang. Auf Kundenwunsch wird ein Steuerleitungsbausatz für den direkten Druckabgriff am Gehäuse (vgl. "Zubehör") angeboten.





## Zubehör

Im Lieferumfang enthalten:

Drosselverschraubung für 3/8"-Steuerleitung.

## Gesondert zu bestellen:

- Adapter G ¼ auf ¼ NPT, div. Anschlussverschraubungen.
- Steuerleitungsbausatz, wahlweise mit oder ohne Ausgleichsgefäß, zum direkten Anbau an Ventil und Antrieb (Druckabgriff direkt am Gehäuse, für Sollwerte ≥12 psi/0,8 bar).



 Ausgleichsgefäß zur Kondensatbildung sowie zum Schutz der Stellmembran vor zu hohen Temperaturen; erforderlich bei Dampf und bei Flüssigkeiten über 300 °F/150 °C.

Ausführliche Angaben zum Zubehör in Typenblatt ▶ T 2595.

#### **Bestelltext**

Universal-Überströmventil Typ 41-73

Ausbaustufe ...,

Nennweite NPS/DN ...,

Gehäusewerkstoff ...,

Class/PN ...,

 $C_V$ -/ $K_{VS}$ -Wert ...,

Sollwertbereich ... psi/bar,

evtl. Zubehör ..., vgl. ▶ T 2595,

evtl. Sonderausführung ...

#### Maßbilder

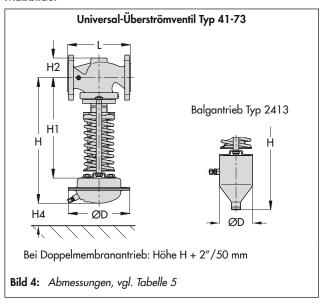


Tabelle 4: Gewichte · Ausgleichsgefäße, Standardausführung

Bestell-Nr.	Benennung	Gewicht, ca.
1190-8788	Ausgleichsgefäß 0,7 l · Stahl	1,6 kg
1190-8789	Ausgleichsgefäß 1,5 l · Stahl	2,6 kg
1190-8790	Ausgleichsgefäß 2,4 l · Stahl	3,7 kg

4 T 2518

**Tabelle 5:** Maße und Gewichte

Universal-	-Überström	ventil Typ 41	-73									
	e NPS/DN	71		1/2/15	3/4/20	1/25	5	11/2/40	2/50	21/2/65	3/80	4/100
14cmiwem	C 141 3/ D14		Inch	72/13	74/20	7,25	_	8,75	10,0	10,87	11,75	13,87
		Cl 125		_	_	184		222	254	276	298	352
		Cl 150	mm									
Baulänge I	L		Inch	7,25	7,25	7,25		8,75	10,0	10,87	11,73	13,88
			mm	184	184	184		222	254	276	298	352
		Cl 300	Inch	7,50	7,63	7,75	_	9,25	10,50	11,50	12,50	14,50
			mm	190	194	197	7	235	267	292	318	368
Höhe H1			Inch		13,19			15,	35	20,35		21,26
TIONE III			mm		335			390		517		540
	Cı I	L	Inch		1 <i>,7</i>			2,8	33	3,	86	4,65
	Stan	nlguss	mm		44			72		9	8	118
Höhe H2			Inch	2,1	_	2,76	6	3,62	3,86	_	5,05	_
	Schr	miedestahl	mm	53	_	70		92	98	_	128	_
			Inch						3.94	1		
Höhe H4			mm	3,94 100								
Callanani	bereiche								100			
psi	bar	Maß						Abme	essungen			
150.		Höhe H			17,52"/445 mr	n		19,69″/	500 mm	24 69"	627 mm	25,59"/650 mi
0,75 bis	0,05 bis	Antrieb			7,52 / 445 1111		α D −	15,0"/380 mi			027 111111	23,37 7 030 1111
3,5	0,25	Ventil-Fede	nlene: Li			,	ωυ= -		750 N	/ 040 CIII-		
			rkraff							0.4.40"	1.07	05 50" / / 50
1,5 bis	0,1 bis	Höhe H			17,52"/445 mr			19,69"/			627 mm	25,59"/650 mi
8,5	0,6	Antrieb					Ø D =	15,0"/380 mi		/640 cm <sup>2</sup>		
	,	Ventil-Fede	rkraft						100 N			
2011	001:	Höhe H			16,93"/430 mm	n		18,90"/	480 mm	23,9"/	607 mm	25,0"/635 mm
3,0 bis 17	0,2 bis 1,2	Antrieb					ØD=	11,2"/285 m	$m, A = 50 in^2$	/320 cm <sup>2</sup>		
17		Ventil-Fede	rkraft		4400 N							
		Höhe H										25,0"/635 mm
10 bis	0,8 bis	Antrieb		Ø D = 8,86"/225 mm, A = 25 in²/160 cm²								
35 <sup>2)</sup>	2,5 <sup>2)</sup>	Ventil-Fede	rkraft			4400 N						
	2,0 bis		rkran									
30 bis		Höhe H										
75	5,0	Antrieb		$\emptyset$ D = 6,69"/170 mm, A = 12 in <sup>2</sup> /80 cm <sup>2</sup>								
		Ventil-Fede	rkraft		4400 N							
/El:	451:	Höhe H	_	16,10"/410 mm 18,31"/465 mm 23,31"/592 mm						24,21"/615 mn		
65 bis 145	4,5 bis 10	Antrieb		$\emptyset$ D = 6,69"/170 mm, A = 6 in <sup>2</sup> /40 cm <sup>2</sup>								
145	10	Ventil-Fede	rkraft	4400 N								
		Höhe H		16,10"/410 mm 18,31"/465 mm 23,31"/592 mm 24,21"/615 mm								
115 bis	8,0 bis	Antrieb					ØD	= 6.69"/170	mm. A = 6 in <sup>2</sup>			, ,
230	16	Ventil-Federkraft			Ø D = 6,69"/170 mm, A = 6 in <sup>2</sup> /40 cm <sup>2</sup> 8000 N							
0.751:	0.051:	VCIIII I CUC	lb	547	57,1	1 -	76,5	84,9	123,7	140,7	162,5	158
0,75 bis	0,05 bis			54,7	<u> </u>		_					+
8,5	0,6		kg	24,8	25,9		34,7	38,5	56,1	63,8	73,7	72
3,0 bis	0,2 bis	Gewicht 1),	lb .	45,5	50,3		68,6	77	115,8	132,8	154,6	146
35	2,5	ca.	kg	20,6	22,8	3	31,1	34,9	52,5	60,2	70,1	66
30 bis	2,0 bis		lb	29,1	31,6		51	58,2	97	114	135,8	136
230	16		kg	13,2	14,3		23,1	26,4	44	51,7	61,6	62
Balgantrie	eb											
		Höhe H			21,65"/550 mn	n		23,82"/	605 mm	28.82"/	732 mm	29,72"/755 mm
30 bis	2,0 bis	Antrieb			2.700 7 000		αD-	= 4,72"/120 m			, 02	27,727,700
85	6,0		1 6				Ø D =		100 N	7 02 CIII-		
		Ventil-Fede	rkratt		01 /5" /550					00.00%	/700	00 70" /755
75 bis	5,0 bis	Höhe H			21,65"/550 mn			23,82"/			732 mm	29,72"/755 mn
	10	Antrieb					ØD=	= 4,72"/120 m		2/62 cm <sup>2</sup>		
145		Ventil-Fede	rkraft					80	000 N			
145		Höhe H		:	21,06"/535 mn	n		23,23"/	590 mm	28,23"/	717 mm	29,13"/740 mn
	101.			$\emptyset$ D = 3,54"/90 mm, A = 5,1 in <sup>2</sup> /33 cm <sup>2</sup>								
145 bis	10 bis	Antrieb			8000 N							
	10 bis 22	Antrieb Ventil-Fede	rkraft									
145 bis 320	22		rkraft		21,06"/535 mr	n		23,23"/	590 mm	28.23"/	717 mm	29,13"/740 mi
145 bis 320 300 bis	22 20 bis	Ventil-Fede Höhe H	rkraft	:	21,06"/535 mr	n	ØD.				717 mm	29,13"/740 mi
145 bis 320	22	Ventil-Fede Höhe H Antrieb		:	21,06"/535 mr	m	ØD	= 3,54"/90 m	$m, A = 5,1 in^2$		717 mm	29,13"/740 mi
145 bis 320 300 bis	22 20 bis	Ventil-Fede Höhe H Antrieb Ventil-Fede	rkraft					= 3,54"/90 m 80	m, A = 5,1 in <sup>2</sup>	/33 cm <sup>2</sup>		
145 bis 320 300 bis 400	22 20 bis 28	Ventil-Fede Höhe H Antrieb Ventil-Fede Gewicht 1),	rkraft  b	40,2	42,6	43,7	62	= 3,54"/90 m 80 70,4	m, A = 5,1 in <sup>2</sup> 000 N 106,8	/33 cm <sup>2</sup>	157,7	29,13"/740 mr
145 bis 320 300 bis 400	22 20 bis	Ventil-Fede Höhe H Antrieb Ventil-Fede Gewicht 1), ca.	rkraft  lb  kg	40,2 18,2	42,6 19,3	43,7 19,8 2	62 28,1	= 3,54"/90 m 80 70,4 31,9	m, A = 5,1 in <sup>2</sup>	/33 cm <sup>2</sup> 135,8 61,6		
145 bis 320 300 bis 400 A = 5,1 in	22 20 bis 28	Ventil-Fede Höhe H Antrieb Ventil-Fede Gewicht 1),	rkraft  lb  kg	40,2	42,6	43,7 19,8 2	62	= 3,54"/90 m 80 70,4	m, A = 5,1 in <sup>2</sup> 000 N 106,8	/33 cm <sup>2</sup>	157,7	146

bezogen auf Class 150: +10 % für Class 300

T 2518 5

<sup>&</sup>lt;sup>2)</sup> Ausführung mit Doppelmembranantrieb: 15 bis 35 psi/1 bis 2,5 bar

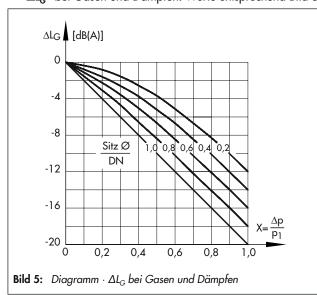
**Tabelle 6:**  $C_V$ -/ $K_{VS}$ -Werte und  $x_{FZ}$ -Werte · Kenndaten für Geräuschberechnung nach VDMA 24422 – Ausgabe 1.89 –

Nenn	Nennweite		Standard		Sonderau	ısführung		mit Strömungsteiler		
NPS	DN	C <sub>v</sub> 1)	K <sub>VS</sub> 1)	X <sub>FZ</sub>	$\mathbf{z}$ $\mathbf{C}_{V}^{\;1)}$ $\mathbf{K}_{VS}^{\;1)}$		X <sub>FZ</sub>	C <sub>V</sub> -ST 1	K <sub>vs</sub> -ST 1	
1/2	,,				1,2	1,0	0,6			
/2	15	5,0	4,0	0,5				3,5	3,0	
					1,2	1,0	0,6			
3/4	20				5,0	4,0	0,5			
		7,5	6,3	0,45				6,0	5,0	
,	25				1,2	1,0	0,6			
1	25	9,4	8,0	0,4	5,0	4,0	0,5	7,0	6,0	
11/2	40				5,0 · 9,4	4,0 · 8,0	0,5 · 0,4			
172		23	20	0,4				17	15	
2	50				5,0 · 9,4	4,0 · 8,0	0,5 • 0,4			
		37	32	0,4				30	25	
<b>2</b> ½	4.5				37 <sup>2)</sup>	32 <sup>2)</sup>	0,4			
2/2	65	60	50	0,4				45	38	
3	80				37 <sup>2)</sup>	32 <sup>2)</sup>	0,4			
	80	94	80	0,35				49	42	
4	100				94	80	0,4			
4	100	145	125	0,35				77	66	

bei  $C_V \le 5/K_{VS} \le 4$ : Ventil ohne Entlastungsbalg

## Ventilspezifische Korrekturglieder

- ΔL<sub>G</sub> · bei Gasen und Dämpfen: Werte entsprechend Bild 5



- ΔL<sub>F</sub> · bei flüssigen Medien:

$$\Delta L_F = -10 \cdot (x_F - x_{FZ}) \cdot y$$

$$mit \ x_F = \quad \frac{\Delta p}{p_1 - p_V} \ und \ \ y = \ \frac{K_V}{K_{VS}}$$

Kenndaten für die Durchflussberechnung nach DIN EN 60534, Teil 2-1 und 2-2:

- 
$$\mathbf{F}_{L} = 0.95, \mathbf{x}_{T} = 0.75$$

x<sub>FZ</sub> · Akustisch bestimmte Armaturenkenngröße

 C<sub>V</sub>-/K<sub>VS</sub>-ST 1 · Bei Einbau eines Strömungsteilers ST 1 als geräuschminderndes Bauelement

Erst bei ca. 80 % des Ventilhubs beginnt eine Abweichung der Durchflusskennlinie gegenüber Ventilen ohne Strömungsteiler.

<sup>2)</sup> max. zul. Differenzdruck 360 psi/25 bar