



Anwendung

Stellventil für hygienische Anwendungen in der Pharma- oder Lebensmittel- und Getränkeindustrie

Nennweite	DN 6 bis 150	• NPS ¼ bis 6
Maximaldruck	63 bar	• 914 psi
Mediumtemperatur	-10 bis 150 °C	• 14 bis 300 °F

Eckventil Typ 3347 mit

- pneumatischem Antrieb Typ 3271
- pneumatischem Antrieb Typ 3277 für den integrierten Anbau eines Stellungsreglers
- pneumatischem Kolbenantrieb Typ 3379
- pneumatischem Antrieb Typ 3372 (vgl. ► T 8097-1)

Merkmale

- Totraumfreies Ventilgehäuse aus korrosionsfestem Stahl
- FDA- und EC 1935/2004-Konformität für mediumsberührte Dichtungswerkstoffe
- Ventilkegel metallisch oder weich dichtend
- Leicht lösbare Clampverbindung von Gehäuse und Ober- teil
- Geeignet zur Reinigung nach dem CIP- und dem SIP-Ver- fahren (CIP: cleaning-in-place · SIP: sterilization-in-place)
- Innenflächengüte (Rautiefe) $Ra \leq 0.8 \mu m$
- 3-A-Konformität mit modifiziertem pneumatischen Antrieb Typ 3277 und zugelassenen Anbaugeräten (vgl. auch Ta- belle 1.3)

Die Stellventile können mit verschiedenen Anbaugeräten aus- gerüstet werden: direkt angebaute Stellungsregler oder Anbau von Stellungsreglern, Magnetventilen, Grenzsignalgebern nach DIN EN 60534-6¹⁾ und NAMUR-Empfehlung, vgl. ► T 8350.

Das Stellventil Typ 3347/3379 bildet mit dem Stellungsregler Typ 3724 eine kompakte, automatisierte Komplettlösung.

Ausführungen

- Eckventile mit **Anschweißenden, Clampanschluss, Gewin- destutzen** oder **Flanschen**
- Gehäuse in **Guss- oder Vollmaterialausführung**
- **Drei Kegelstangendichtungssysteme: PTFE** (für die meisten Standardanwendungen), **PEEK und antikristallisierende Dichtung** (metallischer Zentrierring mit O-Ring und gehä- teter Kegelstange, vgl. Bild 11)



Bild 1: Stellventil Typ 3347 in Gussausführung mit pneumatischem Antrieb Typ 3277 und Stellungsregler Typ 3725

Bild 2: Mikroventil Typ 3347 mit Kolbenantrieb Typ 3379 und Stellungsregler Typ 3724

¹⁾ Zubehör erforderlich, vgl. zugehörige Antriebsdokumentation

Weitere Ausführungen

- **Poliertes Ventilgehäuse** (innen und/oder außen)
- **V-Port-Kegel** statt Parabolkegel für eine bessere Kegelführung
- **Dampfsperre** für erhöhte Reinigungsanforderungen, vgl. Bild 10
- Weitere **Gehäusewerkstoffe** auf Anfrage z. B. **1.4435**
- **Hochdruckausführung** verfügbar
- **Heizmantel** · Einzelheiten auf Anfrage
- **Stellitierter® Sitz**
- **Hochtemperatursausführung** · 160 °C (auf Anfrage)

Wirkungsweise (Bild 3 bis Bild 11)

Das Ventil wird in Pfeilrichtung gegen die Schließrichtung des Kegels durchströmt.

Das Bild 3 zeigt die PTFE-geführte Ausführung. Die Abdichtung der Kegelstange im Gehäuse erfolgt durch eine Gehäuse- und Stangenabdichtung aus PTFE. Das Bild 5 zeigt die PEEK-geführte Ausführung. Die Kegelstange wird zusätzlich durch eine Buchse geführt und abgedichtet. Das Bild 10 zeigt die Ausführung mit Dampfsperre. Die Dampfsperre wird zur Sterilisation der Kegelstange mittels Dampf oder einer sterilen Flüssigkeit vorgesehen.

Das Ventiloberteil ist mit einem Clampanschluss am Gehäuse befestigt. Bei Ausführungen für Drücke >16 bar kann das Ventiloberteil optional mit vier Schrauben angeflanscht werden.

Einbaulage

SAMSON empfiehlt, das Stellventil in senkrechter Position mit oben angeordnetem Antrieb einzubauen. Andere Einbaulagen sind ebenfalls möglich, aber gewährleisten keinen freien Leerlauf der Rohrleitung.

Sicherheitsstellung

Je nach Anordnung der Druckfedern im pneumatischen Antrieb hat das Stellventil unterschiedliche Sicherheitsstellungen, die bei Ausfall der Hilfsenergie wirksam werden:

- **Antriebsstange durch Feder ausfahrend (FA):** Bei Ausfall der Hilfsenergie wird das Ventil geschlossen.
- **Antriebsstange durch Feder einfahrend (FE):** Bei Ausfall der Hilfsenergie wird das Ventil geöffnet.

Legende zu Bild 3 bis Bild 10

1	Joch
2	Kegel
3	Stangendichtung
4	Gehäuse
5	Hubschild
8	Antrieb (ohne Darstellung)
8.1	Antriebsstange
8.4	Kupplung
9	Kupplungsmutter
10	Kontermutter
13	Feder
17	Scheibe
21	V-Ring-Packung
23	Dichtring
24	Lagerbuchse/Abstreifdichtung
25	Zentrierring
26	O-Ring-Dichtung
29	Nippel
34	Clamp

Bild 3: Ventil Typ 3347, Gussgehäuse, PTFE-geführte Ausführung

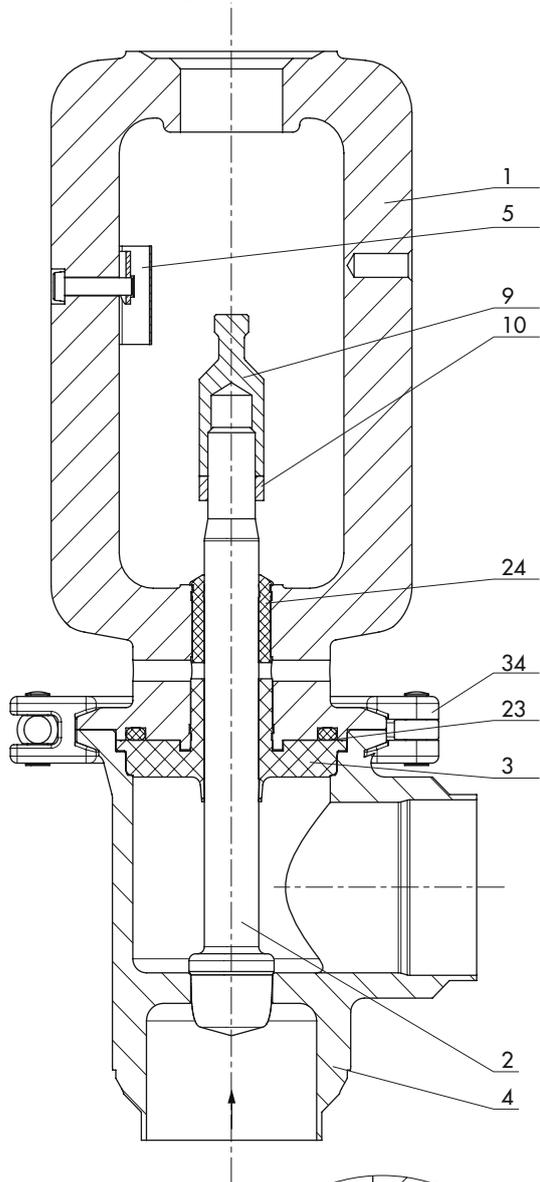


Bild 4: Detail PTFE-geführte Ausführung

Bild 5: Ventil Typ 3347, Gussgehäuse, PEEK-geführte Ausführung

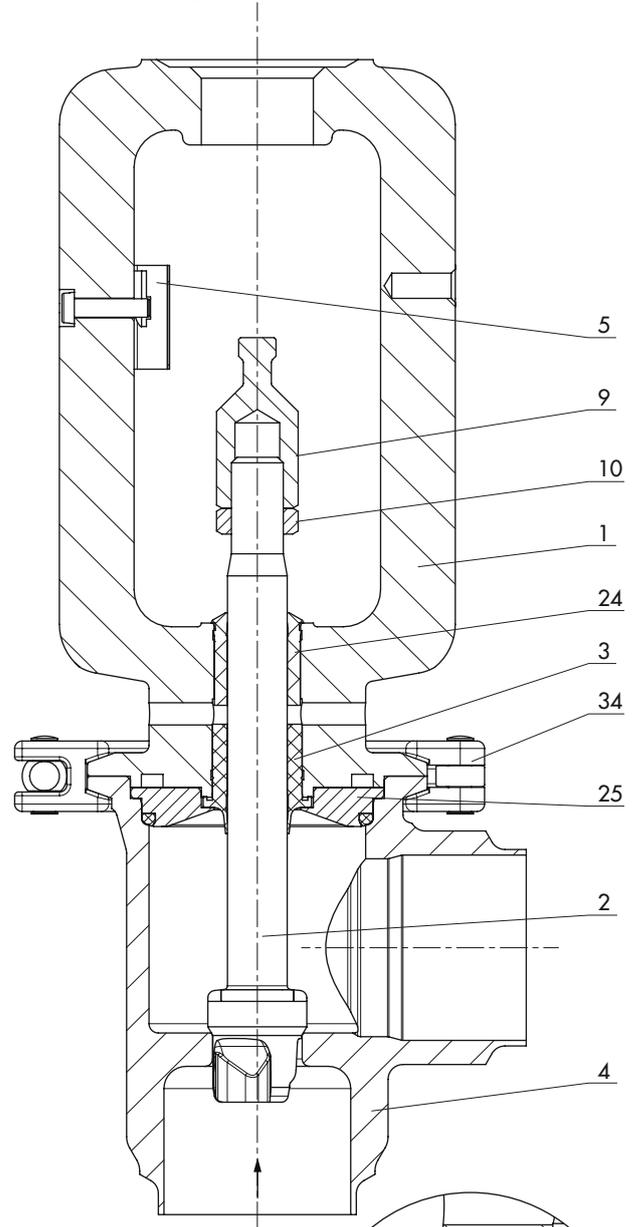


Bild 6: Detail PEEK-geführte Ausführung

Bild 7: Ventil Typ 3347, Vollmaterialgehäuse, antikristallisierendes Dichtungssystem

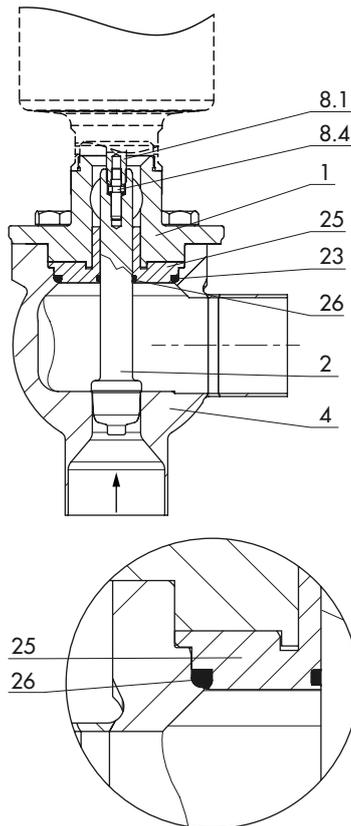


Bild 8: Detail antikristallisierendes Dichtungssystem

Bild 9: Ventil Typ 3347, Mikroventil, PTFE-geführte Ausführung

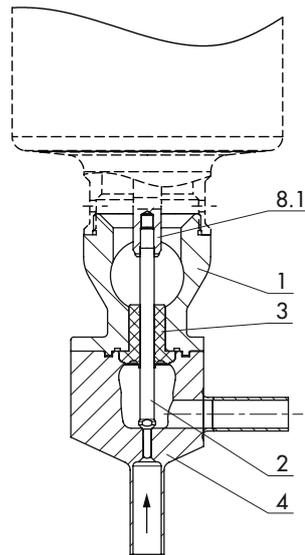
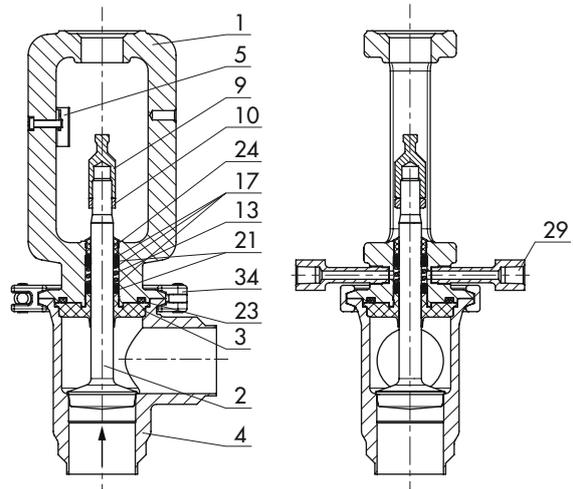


Bild 10: Ventil Typ 3347 zur Kombination mit Antrieb Typ 3271, Gussgehäuse mit Dampfsperre



PTFE-geführte Ausführung

PEEK-geführte Ausführung

antikristallisierendes Dichtungssystem

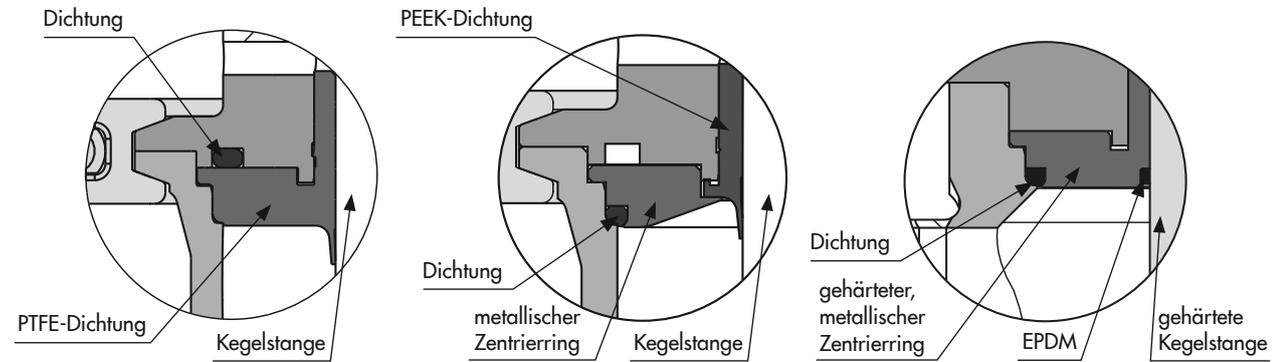


Bild 11: Übersicht Dichtungssysteme im Detail

Tabelle 1: Technische Daten

Tabelle 1.1: Ventil Typ 3347

Gehäuseausführung ¹⁾	Mikroventil	Guss	Vollmaterial	
Nennweite	DN 6...25 (NPS ¼...1)	DN 25...100 (NPS 1...4)	DN 15...150 (NPS ½...6)	
Anschluss Gehäuse-Oberteil	verschraubtes Oberteil	Clampverbindung	Clampverbindung	verschraubtes Oberteil
Maximaldruck (Einschränkungen vgl. Tabelle 1.3)	16 bar (230 psi)	16 bar (230 psi)	16 bar (230 psi)	63 bar (914 psi) ³⁾
Sitz-Kegel-Dichtung	metallisch dichtend · weich dichtend			
Kennlinienform	gleichprozentig oder linear			
Stellverhältnis	vgl. Tabelle 3.1 und Tabelle 3.2			
Zulässige Mediumstemperatur (Einschränkungen vgl. Tabelle 1.3)	-10...150 °C (14...300 °F)			
Leckage-Klasse nach DIN EN 60534-4 bzw. ANSI/FCI 70-2	metallisch dichtend	IV		
	weich dichtend	-	VI	
Oberflächengüte	außen	glaskugelgestrahlt		
		Ra ≤ 0,6 µm · poliert		
	innen	Ra ≤ 0,8 µm · fein gedreht		
		Ra ≤ 0,6 µm · poliert		
		Ra ≤ 0,4 µm · seidenglanzpoliert		
Ra ≤ 0,4 µm · hochglanzpoliert				
Ausführungen mit 3-A-Zulassung	Nennweite DN/NPS	25...100 / 1...4	15...125/½...4	
	K _{vs} /C _v	0,4...200/0,5...190	0,4...200/0,5...190	
	Anschluss	vgl. Tabelle 1.3 Alle gelisteten Anschlüsse außer SMS 1146 sind 3-A-konform.		
	Gehäusewerkstoff	1.4409/CF3M	1.4404/316L · 1.4435/316L generell AISI 300 (mit Ausnahme von 301, 302, 303)	
	Oberflächengüte (innen)	Ra ≤ 0,8 µm		
	Sitz-Kegel-Dichtung	metallisch dichtend · weich dichtend		
	Kegelstangenführung	PTFE-, PEEK- und antikristallisierendes Dichtungssystem		
	Weiteres	Antrieb und Anbaugeräte in 3-A-kompatibler Weise montiert.		
	Kommentare	Anwenderseitig sind 3-A-konforme Dichtungen zu verwenden.		
Ausführungen mit EHEDG-Zulassung (Type EL Class I)	auf Anfrage, abhängig von der Ausführung			
Andere eingehaltene Vorschriften	CFR Title 21 FDA Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 Verordnung (EU) Nr. 10/2011 Verordnung (EG) Nr. 2023/2006 USP-VI 121 °C ADI-free			
Konformität ²⁾	CE · EAC			

¹⁾ Geeignet für Fluide der Gruppe 2 nach europäischer Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU

²⁾ CE-Konformität nur für Ausführungen ab DN 32 mit 40 bar bzw. NPS 1¼ mit 580 psi; bei den übrigen Ausführungen Art. 3/Abs. 3 der Druckgeräterichtlinie anwenden

³⁾ Maximaldruck abhängig von den Ventilanschlüssen

Tabelle 1.2: Antrieb Typ 3379

Kolbendurchmesser	mm	63		90				150¹⁾															
Wirkfläche	cm²	31		63				176															
zulässige Umgebungstemperatur	°C (°F)	-10...60 (14...140)																					
Maximaler Zuluftdruck	bar (psi)	7 (102) ²⁾																					
Sicherheitsstellung		FA		FE		FA		FE		FA		FE											
Stelldruck	bar (psi)	4 (58)		6 (87)		4,5 (65)		6 (87)		4 (58)		4 (58)		4,5 (65)		4 (58)		6 (87)					
Nennsignalbereich	bar (psi)	2,3...3,7 (33,4...53,7)		2,3...3,7 (33,4...53,7)		2,5...4,0 (36...58)		3,3...5,6 (48...81)		1,0...1,9 (15...28)		1,0...1,9 (15...28)		1,0...2,3 (15...34)		1,4...3,0 (20...44)		2,1...4,6 (30...67)		1,0...2,3 (15...34)		1,0...2,3 (15...34)	
Nennhub	mm	7,5	15	7,5	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	
Antriebskraft	N	710		680		1510		2260		1320		2580		1760		2280		3520		2990		6500	

¹⁾ nur bei Clampverbindung

²⁾ 8 bar ohne Stellungsregler

Pneumatische Antriebe Typ 3271 und Typ 3277 vgl. Typenblätter ► T 8310-1
Tabelle 1.3: Anschlüsse, Maximaldrücke und 3-A-/EHEDG-Konformität

Informationen zu den, den EHEDG-Leitlinien entsprechenden, Anschlüssen und Verbindungen stehen unter nachfolgendem Link zur Verfügung: ► <https://www.ehedg.org/guidelines-working-groups/guidelines/guidelines/detail/ehedg-position-paper>

Connection	Standard		Nennweiten DN/OD/NPS	P _{max} in bar bei 20 °C (68 °F)		3-A-Konformität	
				Ausführungen bis 16 bar (230 psi)	Ausführungen bis 40 bar (232 psi) ¹⁾		
Anschweißenden	DIN 11866	Reihe A	DN 6...125	16	40	•	
		Reihe B	OD 10,2...139,7	16	40	•	
		Reihe C	NPS ¼...4	16	40	•	
	ISO 1127		OD 10,2...114,3	16	40	•	
	ISO 2037		OD 17,2...114,3	16	40	•	
	ASME-BPE		NPS ¼...4	16	40	•	
	JIS G3347		NPS 1...4	16	40	•	
	JIS G3459		NPS ⅛...5	16	40	•	
	BS 4825-1		OD 17,2...114,3	16	40	•	
SMS 3008		DN 10...100	16	40	•		
Gewindestutzen	DIN 11864-1 Form A	Reihe A	DN 10...40	16	40	•	
			DN 50...10	16	16	•	
		Reihe B	OD 13,5...33,7	16	40	•	
				OD 42,4...88,9	16	16	•
	SMS 1146		DN 25...100	6	6	–	
	ISO 2853		OD 33,7...48,3	16	40	• ²⁾	
			OD 60,3...88,9	16	16	• ²⁾	
EN 11851 Form C	Reihe A	DN 10...40	16	40	• ²⁾		
		DN 50...100	16	16	• ²⁾		
Flansche	DIN 1092-1, B1		DN 10...125	16	40	–	
	DIN 11864-2 Form A	Reihe A	DN 10...100	16	16	•	
		Reihe B	OD 13,5...88,9	16	16	•	
	ASME B16.5, RF		NPS ½...4	16	16	–	

Connection	Standard		Nennweiten DN/OD/NPS	P _{max} in bar bei 20 °C (68 °F)		3-A-Konformität
				Ausführungen bis 16 bar (230 psi)	Ausführungen bis 40 bar (232 psi) ¹⁾	
Clampanschlüsse	DIN 32676	Reihe A	DN 6...65	16	16	•
		Reihe B	OD 10.2...76,1	16	40	•
		Reihe C	NPS ¼...2½	16	40	•
	ISO 2852		OD 33,7...88,9	16	16	•
	BS 4825-3		NPS 1...3	16	16	•
	ASME BPE		NPS ¼...4	14	14	•
	OSS		NPS 1...3	16	16	•

¹⁾ nur bei verschraubtem Oberteil und PEEK-Stangendichtung oder antikristallisierendem Stangendichtungssystem

²⁾ 3-A-konform, sofern der Nutgrund Radien $R\ 0,4^{+0,1}_0$ (falls erforderlich) aufweist und anwenderseitig 3-A-konforme Dichtungen verwendet werden.

Tabelle 2: Werkstoffe

Tabelle 2.1: Ventil Typ 3347

Komponente	Ausführung	DIN	Werkstoff	
			ANSI	AFNOR
Gehäuseausführung mit eingedrehtem Sitz	Guss	1.4409	CF3M	Z2 CND 17-12
	Vollmaterial	1.4404/1.4435 ¹⁾	316L ¹⁾	Z2 CND 17-12
	Mikroventil (Vollmaterial)	1.4435	316L	Z2 CND 17-12
Oberteil		1.4404/1.4409	316L	Z2 CND 17-12
Kegel		1.4404 ¹⁾ · Stellite®-Beschichtung	316L ¹⁾ · Stellite®-Beschichtung	Z2 CND 17-12 · Stellite®-Beschichtung

¹⁾ Andere Werkstoffe auf Anfrage erhältlich

Tabelle 2.2: Pneumatischer Antrieb Typ 3379

Komponente	Werkstoff
Gehäuse und Deckel	Korrosionsfester Stahl 1.4409/A351 CF3M
Antriebsstange	Korrosionsfester Stahl 1.4404/A182 F316L
Kolben	Polyamid, glasfaserverstärkt
	Korrosionsfester Stahl 1.4409/A351 CF3M ¹⁾
Lager	Polymere
Feder	Federstahl
Dichtungen	NBR

- Pneumatische Antriebe Typ 3271 und Typ 3277 vgl. Typenblätter ▶ T 8310-1
- Pneumatischer Antrieb Typ 3372 vgl. Typenblatt ▶ T 8313

¹⁾ für Antrieb mit 176 cm² Wirkfläche

Tabelle 3: K_{VS} -Werte und zugehörige Nennweiten

Tabelle 3.1: Standardausführung

K_{VS}	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4	6,3	10	16	25	40	60	80	100	160	200	
C_V	0,5	0,75	1,2	2	3	5	7,5	12	20	30	47	70	95	120	190	240	
Stellverhältnis	50:1		50:1	50:1		25:1 ¹⁾ 50:1	50:1										
Sitz-Ø	mm	6	6	12		12 24 ¹⁾	24	31	38	48	63	80		100	110		
Hub	mm	15											30				
DN	NPS																
15	½	•	•	•	•	•	•										
20	¾	•	•	•	•	•	•										
25	1	•	•	•	•	•	•	•	•								
32	1¼	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
40	1½	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
50	2				•	•	•	•	•	•	•	•					
65	2½							•	•	•	•	•	•				
80	3								•	•	•	•	•	•			
100	4											• ²⁾	• ²⁾	•	•		
125	5													•	•	•	

¹⁾ SAMSON empfiehlt einen V-Port-Kegel bei Nennweiten von DN 40 bis 65 ab 10 bar sowie bei DN 80 bis 125 ab 6 bar. Bei Nennweiten kleiner als DN 40 ist kein V-Port-Kegel erforderlich.

Bei Ausführung mit V-Port-Kegel:

Sitzbohrung	Sb 3...6	Sb 12...31	Sb 38...63	Sb 80...110
Parabolkegel	standard			
V-Port-Kegel	-	optional		

²⁾ Hub 30 mm

Tabelle 3.2: Mikroventil

K_{VS}	0,01	0,016	0,025	0,04	0,063	0,1	0,16	0,25
C_V	0,012	0,02	0,03	0,05	0,075	0,12	0,21	0,3
Stellverhältnis	15:1	20:1	25:1	35:1	45:1	50:1		
Sitz-Ø	mm	3						
Hub	mm	7,5						
DN	NPS							
6	-	•	•	•	•	•	•	•
8	¼	•	•	•	•	•	•	•
10	⅜	•	•	•	•	•	•	•
15	½	•	•	•	•	•	•	•
20	¾	•	•	•	•	•	•	•
25	1	•	•	•	•	•	•	•

Tabelle 3.3: Antriebs-Kompatibilität

K_{VS}	0,01	0,016	0,025	0,04	0,063	0,1	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4	6,3	10	16	25	40	60	80	100	160	200	
C_V	0,01	0,02	0,03	0,05	0,075	0,1	0,2	0,3	0,5	0,75	1,0	2	3	5	7,5	12	20	30	47	70	95	120	190	240	
Antrieb Typ																									
3379	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	• ¹⁾	• ¹⁾	-		
3271/ 3277	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3372	-									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

¹⁾ nur bei Clampverbindung

Tabelle 4: Zulässige Differenzdrücke Δp für Eckventil Typ 3347 mit pneumatischem Antrieb Typ 3379

Der maximal zulässige Druck und die zulässigen Differenzdrücke Δp hängen davon ab, welche Anschlüsse verwendet werden, vgl. Tabelle 1.3.

Tabelle 4.1: metallisch dichtend für Leckageklasse IV

Sicherheitsstellung					FA						
Arbeitsbereich in bar (psi) mit Antrieb					Antriebsgröße 31 cm ²	2,3...3,7 (34...54)	-	-	-	-	-
					Antriebsgröße 63 cm ²	-	2,5...4,0 (36...58)	3,3...5,6 (48...81)	-	-	-
					Antriebsgröße 176 cm ² ¹⁾	-	-	-	1,0...2,3 (15...34)	1,4...3,0 (20...44)	2,1...4,6 (30...67)
Erforderlicher Zuluftdruck in bar (psi) bei geöffnetem Ventil					4 (58)	4,5 (65)	6 (87)	4 (58)	4 (58)	4,5 (65)	
DN	NPS	K _{Vs}	Nennhub	Antriebsfläche in cm ²	Δp wenn p ₂ = 0 in bar (psi)						
6... 25	1/8... 1	0,01... 0,25	7,5	31	40 (580)	-	-	-	-	-	
15... 25	1/2... 1	0,4... 1,0	15	31	40 (580)	-	-	-	-	-	
15... 50	1/2... 2	1,6... 4,0	15	31	30 (435)	-	-	-	-	-	
15... 50	1/2... 2	1,6... 4,0	15	63	-	40 (580)	-	-	-	-	
25... 50	1... 2	6,3... 10	15	63	-	15 (218)	30 (435)	-	-	-	
32... 50	1 1/4... 2	16	15	63	-	10 (145)	20 (290)	-	-	-	
40... 50	1 1/2... 2	25	15	63	-	7 (102)	13 (189)	-	-	-	
40... 80	1 1/2... 3	25	15	176 ¹⁾	-	-	-	9 (131)	13 (189)	21 (305)	
50	2	40	15	63	-	-	8 (116)	-	-	-	
50... 80	2... 3	40	15	176 ¹⁾	-	-	-	5 (73)	8 (116)	13 (189)	
65... 80	2 1/2... 3	60	15	176 ¹⁾	-	-	-	3 (44)	4 (58)	7 (102)	
80	3	80	15	176 ¹⁾	-	-	-	-	3 (44)	4 (58)	

¹⁾ nur bei Clampverbindung

Sicherheitsstellung					FE								
Arbeitsbereich in bar (psi) mit Antrieb		Antriebsgröße 31 cm ²	2,3...3,7 (34...54)	2,3...3,7 (34...54)	2,3...3,7 (34...54)	-	-	-	-	-	-	-	-
		Antriebsgröße 63 cm ²	-	-	-	1,0...1,9 (15...28)	1,0...1,9 (15...28)	1,0...1,9 (15...28)	-	-	-	-	-
		Antriebsgröße 176 cm ² ¹⁾	-	-	-	-	-	-	1,0...2,3 (15...34)	1,0...2,3 (15...34)	1,0...2,3 (15...34)	-	-
Erforderlicher Zuluftdruck in bar (psi) bei geschlossenem Ventil					4 (58)	5 (73)	6 (87)	4 (58)	5 (73)	6 (87)	4 (58)	5 (73)	6 (87)
DN	NPS	K _{Vs}	Nennhub	Antriebsfläche in cm ²	Δp wenn p ₂ = 0 in bar (psi)								
6...25	1/8...1	0,01...0,25	7,5	31	17 (247)	40 (580)	-	-	-	-	-	-	-
15...25	1/2...1	0,4...1,0	15	31	-	11 (160)	23 (334)	-	-	-	-	-	-
15...50	1/2...2	1,6...4,0	15	31	-	11 (160)	22,5 (326)	-	-	-	-	-	-
15...50	1/2...2	1,6...4,0	15	63	-	-	-	40 (580)	-	-	-	-	-
25...50	1...2	6,3...10	15	63	-	-	-	17,5 (254)	28 (406)	33 (479)	-	-	-
32...50	1 1/4...2	16	15	63	-	-	-	10 (145)	16 (232)	22,5 (326)	-	-	-
40...50	1 1/2...2	25	15	63	-	-	-	6 (87)	10 (145)	15 (218)	-	-	-
40...80	1 1/2...3	25	15	176 ¹⁾	-	-	-	-	-	-	17,5 (254)	29 (421)	40 (580)
50	2	40	15	63	-	-	-	3 (44)	6 (87)	9 (131)	-	-	-
50...80	2...3	40	15	176 ¹⁾	-	-	-	-	-	-	11 (160)	18 (261)	25 (363)
65...80	2 1/2...3	60	15	176 ¹⁾	-	-	-	-	-	-	6 (87)	10 (145)	14 (203)
80	3	80	15	176 ¹⁾	-	-	-	-	-	-	3 (44)	6 (87)	9 (131)

¹⁾ nur bei Clampverbindung

Tabelle 4.2: weich dichtend mit PEEK für Leckageklasse VI

Sicherheitsstellung					FA					
Arbeitsbereich in bar (psi) mit Antrieb		Antriebsgröße 31 cm ²			2,3...3,7 (34...54)	-	-	-	-	-
		Antriebsgröße 63 cm ²			-	2,5...4,0 (36...58)	3,3...5,6 (48...81)	-	-	-
		Antriebsgröße 176 cm ² ¹⁾			-	-	-	1,0...2,3 (13...32)	1,4...3,0 (22...39)	2,1...4,6 (32...58)
Erforderlicher Zuluftdruck in bar (psi) bei geöffnetem Ventil					4 (58)	4,5 (65)	6 (87)	4 (58)	4 (58)	4,5 (65)
DN	NPS	K _{Vs}	Nennhub	Antriebsfläche in cm ²	Δp wenn p2 = 0 in bar (psi)					
15... 25	½... 1	0,4... 1,0	15	31	40 (580)	-	-	-	-	-
15... 50	½... 2	1,6... 4,0	15	31	23 (334)	-	-	-	-	-
15... 50	½... 2	1,6... 4,0	15	63	-	40 (580)	-	-	-	-
25... 50	1... 2	6,3... 10	15	63	-	18 (261)	32 (464)	-	-	-
32... 50	1¼... 2	16	15	63	-	10 (145)	18 (261)	-	-	-
40... 50	1½... 2	25	15	63	-	6 (87)	12 (174)	-	-	-
40... 80	1½... 3	25	15	176 ¹⁾	-	-	-	7,5 (109)	12 (174)	20 (290)
50	2	40	15	63	-	3 (44)	7 (102)	-	-	-
50... 80	2... 3	40	15	176 ¹⁾	-	-	-	5 (73)	7 (102)	12 (174)
65... 80	2½... 3	60	15	176 ¹⁾	-	-	-	-	3 (44)	7 (102)
80	3	80	15	176 ¹⁾	-	-	-	-	-	3 (44)

¹⁾ nur bei Clampverbindung

Sicherheitsstellung					FE								
Arbeitsbereich in bar (psi) mit Antrieb		Antriebsgröße 31 cm ²		2,3...3,7 (34...54)	2,3...3,7 (34...54)	-	-	-	-	-	-	-	-
		Antriebsgröße 63 cm ²		-	-	1,0...1,9 (15...28)	1,0...1,9 (15...28)	1,0...1,9 (15...28)	-	-	-	-	-
		Antriebsgröße 176 cm ² ¹⁾		-	-	-	-	-	1,0...2,3 (13...32)	1,0...2,3 (13...32)	1,0...2,3 (13...32)	-	-
Erforderlicher Zuluftdruck in bar (psi) bei geschlossenem Ventil					5 (73)	6 (87)	4 (58)	5 (73)	6 (87)	4 (58)	5 (73)	6 (87)	
DN	NPS	K _{Vs}	Nennhub	Antriebsfläche in cm ²	Δp wenn p ₂ = 0 in bar (psi)								
15...25	½...1	0,4...1,0	15	31	11 (160)	40 (580)	-	-	-	-	-	-	-
15...50	½...2	1,6...4,0	15	31	8 (116)	22,5 (326)	-	-	-	-	-	-	-
15...50	½...2	1,6...4,0	15	63	-	-	33 (479)	-	-	-	-	-	-
25...50	1...2	6,3...10	15	63	-	-	15 (218)	26 (377)	40 (580)	-	-	-	-
32...50	1¼...2	16	15	63	-	-	8 (116)	14 (203)	21 (305)	-	-	-	-
40...50	1½...2	25	15	63	-	-	5 (73)	9 (131)	13 (189)	-	-	-	-
40...80	1½...3	25	15	176 ¹⁾	-	-	-	-	-	16 (232)	27,5 (399)	40 (580)	-
50	2	40	15	63	-	-	-	5 (73)	8 (116)	-	-	-	-
50...80	2...3	40	15	176 ¹⁾	-	-	-	-	-	9 (131)	17 (247)	24 (348)	-
65...80	2½...3	60	15	176 ¹⁾	-	-	-	-	-	5 (73)	9 (131)	13 (189)	-
80	3	80	15	176 ¹⁾	-	-	-	-	-	-	5 (73)	8 (116)	-

¹⁾ nur bei Clampverbindung

Tabelle 5: Arbeitsbereiche und erforderliche Zulufldrücke für Eckventil Typ 3347 mit pneumatischem Antrieb Typ 3271 oder Typ 3277 für metallisch und weich dichtende Kegel

Tabelle 5.1: Ventil mit Sicherheitsstellung „Antriebsstange ausfahrend“ · Ventil bei Stelldruck 0 bar geschlossen

Der erforderliche Zulufldruck liegt 0,2 bar über dem Endwert des Arbeitsbereichs.

Nennweite		K _{vs}	Antriebsfläche in cm ²	Arbeitsbereich in bar bei Δp (bei geschlossenem Ventil)		
DN	NPS			5 bar ¹⁾	10 bar	16 bar
15 20 25	1/2 3/4	0,4/0,63/1,0	120	0,4...2,0	0,4...2,0	0,4...2,0
			175v2	0,2...1,0	0,2...1,0	0,2...1,0
	1	1,6/4	120	0,4...2,0	0,4...2,0	1,4...2,3
			175v2	0,4...1,2	0,4...1,2	0,4...1,2
25	1	6,3/10	120	1,4...2,3	1,4...2,3	1,4...2,3
			175v2	0,8...2,4	0,8...2,4	0,8...2,4
32 40	1 1/4 1 1/2	16	120	1,4...2,3	1,4...2,3	2,1...3,3
			175v2	0,8...2,4	0,8...2,4	1,3...2,9
40	1 1/2	25	120	1,4...2,3	2,1...3,3	–
			175v2	0,8...2,4	1,3...2,9	1,7...3,3
			350v2	0,4...1,2	0,8...2,4	0,8...2,4
50	2	40	175v2	1,3...2,9	1,7...3,3	–
			350v2	0,8...2,4	0,8...2,4	1,4...2,3
65	2 1/2	60	350v2	0,8...2,4	1,4...2,3	2,1...3,3
80	3	80	350v2	1,4...2,3	2,1...3,3	–
			355v2	1,6...2,4	2,35...2,95	2,95...3,65
100	4	100	750v2	0,8...2,4	1,4...2,4	1,4...2,4
		160		0,8...2,4	1,4...2,4	2,1...3,8
125	5	200	750v2	1,4...2,4	1,65...2,65	2,5...4,2

¹⁾ Bei geringerem Stelldruck sollte ein kleinerer Antrieb gewählt werden.

Tabelle 5.2: Arbeitsbereiche und erforderlicher Zulufldruck für Mikroventil-Ausführung mit Sicherheitsstellung „Antriebsstange ausfahrend“

Antriebsfläche in cm ²	Hub in mm	Arbeitsbereich in bar bei Δp (bei geschlossenem Ventil)		
		5 bar	10 bar	16 bar
120	7,5	0,8...1,6	0,8...1,6	0,8...1,6

Tabelle 5.3: Ventil mit Sicherheitsstellung „Antriebsstange einfahrend“ · Ventil bei erforderlichem Zuluftdruck geschlossen

Nennweite		K _{vs}	Antriebsfläche in cm ²	Hub in mm	Arbeitsbereich	Erforderlicher Zuluftdruck in bar bei Δp		
DN	NPS					5 bar ¹⁾	10 bar	16 bar
6 8 10 15	1/8 1/4 3/8 1/2	0,01...0,25	120	7,5	0,8...1,6	1,2	1,2	1,2
15 20 25	1/2 3/4	0,4/0,63/1,0	120	15	0,4...2,0	2,4	2,4	2,4
			175v2		0,2...1,0	1,2	1,2	1,2
	1	1,6/4	120	15	0,4...2,0	2,4	2,4	3,4
			175v2		0,2...1,0	1,4	1,4	1,4
25	1	6,3/10	120	15	0,4...2,0	3,4	3,4	3,4
			175v2		0,2...1,0	1,5	1,6	1,8
32 40	1 1/4 1 1/2	16	120	15	0,4...2,0	3,4	3,4	4,1
			175v2		0,2...1,0	1,6	1,8	2,1
40	1 1/2	25	120	15	0,4...2,0	3,4	4,1	–
			175v2		0,2...1,0	1,8	2,1	2,5
			350v2		0,2...1,0	1,4	1,8	1,8
50	2	40	175v2	15	0,2...1,0	2,0	2,6	3,3
			350v2		0,2...1,0	1,8	1,8	2,4
65	2 1/2	60	350v2	15	0,2...1,0	1,8	2,4	3,1
80	3	80	350v2	15	0,2...1,0	2,4	3,1	4,0
			355v2		0,6...1,0	2,1	2,9	3,8
100	4	100	355v2	15	0,2...1,0	2,1	2,9	3,8
		160			0,2...1,0	2,6	3,8	5,3
		100	750v2	30	0,2...1,0	1,6	1,9	2,4
		160			0,2...1,0	1,8	2,4	3,1
125	5	200	355v2	15	0,2...1,0	2,9	4,4	–
			750v2	30	0,2...1,0	1,9	2,6	3,5

¹⁾ Bei geringerem Stelldruck sollte ein kleinerer Antrieb gewählt werden.

Tabelle 5.4: Erforderlicher Zuluftdruck für Mikroventil-Ausführung mit Sicherheitsstellung „Antriebsstange einfahrend“

Antriebsfläche in cm ²	Hub in mm	Arbeitsbereich	Erforderlicher Zuluftdruck in bar bei Δp		
			5 bar	10 bar	16 bar
120	7,5	0,8...1,6	1,2	1,2	1,2

Tabelle 6: Vergleichstabelle: Arbeits- und Nennsignalbereiche für Sicherheitsstellung „Antriebsstange ausfahrend“

Antrieb Typ	Antriebsfläche in cm ²	Hub in mm	Arbeitsbereich in bar (Nennsignalbereich, falls abweichend)				
3271/3277	120	7,5	0,8...1,6	–	–	–	–
	120	15	0,4...2,0	1,4...2,3	2,1...3,3	–	–
	175v2	15	0,4...1,2 (0,2...1,0)	0,8...2,4 (0,4...2,0)	1,7...3,3 (1,3...2,9)	–	–
	350v2	15	0,4...1,2 (0,2...1,0)	0,8...2,4 (0,4...2,0)	1,4...2,3	1,6...2,4	2,1...3,3
	355v2	15	–	1,6...2,4 (0,4...2,0)	2,35...2,95 (1,4...2,6)	2,95...3,65 (1,9...3,3)	
	750v2	30	–	0,8...2,4 (0,4...2,0)	–	1,65...2,65 (1,4...2,4)	2,5...4,2 (2,1...3,8)
3379	31	7,5	–	–	2,3...3,7 (34...54)	–	–
	31	15	–	–	2,3...3,7 (34...54)	–	–
	63	15	–	–	–	2,5...4,0 (36...58)	3,3...5,6 (48...81)
	176 ¹⁾	15	1,0...2,3 (15...34)	1,4...3,0 (20...44)	2,1...4,6 (30...67)	–	–

¹⁾ nur bei Clampverbindung

Tabelle 7: Maße und Gewichte · Maße in mm, Gewichte in kg

Tabelle 7.1: Anschweißenden

Ventil	DN OD NPS	DN OD NPS	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
			10,2	13,5	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3
			–	¼	¾	½	¾	1	1¼	1½	2	2½	3	4	–	6
DIN 11866 Reihe A (DIN 11850 Reihe 2)	DN	L ¹⁾ Guss	–	–	–	–	–	50 ²⁾	56	67	72	85	98	110	–	a. A.
		L ¹⁾ Vollmat.	–	–	–	70	70	70	70	70	85	105	105	130	130	
		L Vollmat.-Mikro	50	50	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		Ød2	8	10	13	19	23	29	35	41	53	70	85	104	129	
		t	1,0	1,0	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2	
DIN 11866 Reihe B	OD	L ¹⁾ Guss	–	–	–	–	–	55	66	70	82	105	110	110	–	a. A.
		L ¹⁾ Vollmat.	–	–	–	70	70	70	70	70	85	105	105	130	130	
		L Vollmat.-Mikro	50	50	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		Ød2	10,2	13,5	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	
		t	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,3	2,3	2,6	
DIN 11866 Reihe C ASME BPE	NPS	L ¹⁾ Guss	–	–	–	–	–	55	–	70	82	105	110	150	–	a. A.
		L ¹⁾ Vollmat.	–	–	–	70	70	70	–	70	85	105	105	130	130	
		L Vollmat.-Mikro	40	–	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		Ød2	6,35	–	9,53	12,7	19,05	25,4	–	38,1	50,8	63,5	76,2	101,6	–	
		t	0,89	–	0,89	1,65	1,65	1,65	–	1,65	1,65	1,65	1,65	2,11	–	
ISO 2037	OD	L ¹⁾ Guss	–	–	–	–	–	55	66	70	82	105	110	150	–	a. A.
		L ¹⁾ Vollmat.	–	–	–	–	–	70	70	70	85	105	105	130	130	
		L Vollmat.-Mikro	–	–	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		Ød2	–	–	12	17,2	21,3	25	33,7	38	51	63,5	76,1	101,6	139,7	
		t	–	–	1	1	1	1,2	1,2	1,2	1,2	1,6	1,6	2	2	
JIS G 3447	NPS	L ¹⁾ Guss	–	–	–	–	–	55	66	70	82	105	110	150	–	a. A.
		L ¹⁾ Vollmat.	–	–	–	–	–	70	70	70	85	105	105	130	–	
		L Vollmat.-Mikro	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		Ød2	–	–	–	–	–	25,4	31,8	38,1	50,8	63,5	76,3	101,6	–	
		t	–	–	–	–	–	1,2	1,2	1,2	1,5	2	2	2	–	
JIS G 3459	NPS	L ¹⁾ Guss	–	–	–	–	–	55	66	70	82	105	110	150	–	a. A.
		L ¹⁾ Vollmat.	–	–	–	70	70	70	70	70	85	105	105	130	130	
		L Vollmat.-Mikro	50	50	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		Ød2	10,5	13,8	17,3	21,7	27,2	34	42,7	48,6	60,5	76,3	89,1	114,3	139,8	
		t	1	1,2	1,2	1,65	1,65	1,65	1,65	1,65	1,65	2,1	2,1	2,1	2,8	

¹⁾ Maße sind nicht genormt

²⁾ L nach DIN 11852

Tabelle 7.2: Clampanschlüsse

Einbaulängen von Sonderausführungen auf Anfrage

Ventil	DN OD NPS	DN OD NPS	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
			10,2	13,5	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3
			–	¼	¾	½	¾	1	1¼	1½	2	2½	3	4	–	6
DIN 11864-3 Form A Reihe A	DN	L3 Guss	–	–	–	–	–	60,3	66	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–	a. A.
		L3 Vollmat.	–	–	–	60,3	60,3	60,3	60,3	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–	
		L3 Vollmat.-Mikro	–	–	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		ØC3	–	–	34	34	50,5	50,5	50,5	64	77,5	91	106	130	–	
		Ød1	–	–	10	16	20	26	32	38	50	66	81	100	–	
DIN 11864-3 Form A Reihe B	OD	L3 Guss	–	–	–	–	–	60,3	66	70	88,9	88,9	95,3	–	–	a. A.
		L3 Vollmat.	–	–	–	60,3	60,3	60,3	60,3	70	88,9	88,9	95,3	–	–	
		L3 Vollmat.-Mikro	–	–	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		ØC3	–	–	34	34	50,5	50,5	64	64	91	106	119	–	–	
		Ød1	–	–	10,3	18,1	23,7	29,7	38,4	44,3	56,3	72,1	84,3	–	–	
DIN 11864-3 Form A Reihe C	NPS	L3 Guss	–	–	–	–	–	60,3	–	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–	a. A.
		L3 Vollmat.	–	–	–	60,3	60,3	60,3	–	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–	
		L3 Vollmat.-Mikro	–	–	–	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		ØC3	–	–	–	34	34	50,5	–	64	77,5	91	106	130	–	
		Ød1	–	–	–	9,4	15,75	22,1	–	34,8	47,5	60,2	72,9	97,38	–	
DIN 32676 Reihe A	DN	L3 Guss	–	–	–	–	–	60,3	66	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–	a. A.
		L3 Vollmat.	–	–	–	60,3	60,3	60,3	60,3	70	88,9	88,9	95,3	114,3	130	
		L3 Vollmat.-Mikro	50	50	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		ØC3	25	25	34	34	34	50,5	50,5	50,5	64	91	106	119	155	
		Ød1	6	8	10	16	20	26	32	38	50	66	81	100	125	
DIN 32676 Reihe B	OD	L3 Guss	–	–	–	–	–	60,3	66	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–	a. A.
		L3 Vollmat.	–	–	60,3	60,3	60,3	60,3	60,3	70	88,9	88,9	95,3	114,3	130	
		L3 Vollmat.-Mikro	50	50	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		ØC3	25	25	25	50,5	50,5	50,5	64	64	77,5	91	106	130	155	
		Ød1	7,0	10,3	14,0	18,1	23,7	29,7	38,4	44,3	56,3	72,1	84,3	109,7	134,5	
DIN 32676 Reihe C	NPS	L3 Guss	–	–	–	–	–	60,3	66	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–	a. A.
		L3 Vollmat.	–	–	–	60,3	60,3	60,3	–	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–	
		L3 Vollmat.-Mikro	35	–	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		ØC3	25	–	25	25	25	50,5	–	50,5	64	77,5	91	119	–	
		Ød1	4,57	–	7,75	9,4	15,75	22,1	–	34,8	47,5	60,2	72,9	97,38	–	
ISO 2852	DN	L3 Guss	–	–	–	–	–	60,3	66	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–	a. A.
		L3 Vollmat.	–	–	–	60,3	60,3	60,3	60,3	70	88,9	88,9	95,3	114,3	130	
		L3 Vollmat.-Mikro	–	–	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		ØC3	–	–	34	34	34	50,5	50,5	50,5	64	77,5	91	119	155	
		Ød1	–	–	10	15,2	19,3	22,6	31,3	35,6	48,6	60,3	72,9	97,6	135,7	
ASME BPE	NPS	L3 Guss	–	–	–	–	–	60,3	–	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–	a. A.
		L3 Vollmat.	–	–	–	60,3	60,3	60,3	–	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–	
		L3 Vollmat.-Mikro	35	–	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		ØC3	25	–	25	25	25	50,5	–	50,5	64	77,5	91	119	–	
		Ød1	4,57	–	7,75	9,4	15,75	22,1	–	34,8	47,5	60,2	72,9	97,38	–	
BS 4825 Part 3	NPS	L3 Guss	–	–	–	–	–	60,3	–	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–	a. A.
		L3 Vollmat.	–	–	–	–	–	60,3	–	70	88,9	88,9	95,3	114,3	130	
		ØC3	–	–	–	–	–	50,5	–	50,5	64	77,5	91	119	155	
		Ød1	–	–	–	–	–	22,2	–	34,9	47,6	60,3	73	97,6	135,7	

Ventil	DN OD NPS	DN OD NPS	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
			10,2	13,5	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3
			-	¼	⅜	½	¾	1	1¼	1½	2	2½	3	4	-	6
OSS für Rohre nach JIS G 3447	OD NPS	L3 Guss	-	-	-	-	-	60,3	66	70	88,9	88,9	95,3	-	-	
		L3 Vollmat.	-	-	-	-	-	60,3	60,3	70	88,9	88,9	95,3	-	-	
		ØC3	-	-	-	-	-	50,5	50,5	50,5	64	77,5	91	119	-	
		Ød1 (OD)	-	-	-	-	-	30,7	39,4	45,3	57,2	72,1	84,9	110,1	-	
		Ød1 (NPS)	-	-	-	-	-	23	29,4	35,7	47,8	59,5	72,3	97,6	-	
OSS für Rohre nach JIS G 3459	NPS	L3 Guss	-	-	-	-	-	60,3	66	70	88,9	88,9	95,3	-	-	
		L3 Vollmat.	-	-	-	-	-	60,3	60,3	70	88,9	88,9	95,3	-	-	
		ØC3	-	-	-	-	-	50,5	50,5	50,5	64	77,5	91	119	-	
		Ød1	-	-	-	-	-	30,7	39,4	45,3	57,2	72,1	84,9	110,1	-	

Tabelle 7.3: Gewindestutzen

Einbaulängen von Sonderausführungen auf Anfrage

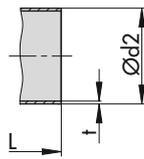
Ventil	DN OD NPS	DN OD NPS	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
			10,2	13,5	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3
			-	¼	⅜	½	¾	1	1¼	1½	2	2½	3	4	-	6
DIN 11864-1 Form A Reihe A und DIN 11887 Reihe 1	DN	L1 Guss	-	-	-	-	-	64	70	80	85	100	115	130	-	
		L1 Vollmat.	-	-	-	64	64	64	70	80	85	100	115	130	-	
		L1 Vollmat.-Mikro	-	-	50	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		ØC1	-	-	RD 28x⅜	RD 34x⅜	RD 44x⅜	RD 52x⅜	RD 58x⅜	RD 65x⅜	RD 78x⅜	RD 95x⅜	RD 110x¼	RD 130x¼	-	
		Ød1	-	-	10	16	20	26	32	38	50	66	81	100	-	
DIN 11864-1 Form A Reihe B	OD	L1 Guss	-	-	-	-	-	64	70	80	85	100	115	130	-	
		L1 Vollmat.	-	-	-	64	64	64	70	80	85	100	115	130	-	
		L1 Vollmat.-Mikro	-	-	-	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		ØC2	-	-	-	RD 44x⅜	RD 52x⅜	RD 58x⅜	RD 65x⅜	RD 78x⅜	RD 95x⅜	RD 110x¼	RD 130x¼	-	-	
		Ød1	-	-	-	18,1	23,7	29,7	38,4	44,3	56,3	72,1	84,3	-	-	
DIN 11864-1 Form A Reihe C	NPS	L1 Guss	-	-	-	-	-	64	-	80	85	100	115	130	-	
		L1 Vollmat.	-	-	-	-	-	64	-	80	85	100	115	130	-	
		ØC3	-	-	-	-	-	RD 52x⅜	-	RD 65x⅜	RD 78x⅜	RD 95x⅜	RD 110x¼	RD 130x¼	-	
		Ød1	-	-	-	-	-	22,1	-	34,8	47,5	60,2	72,9	97,38	-	
ISO 2853 (IDF)	DN	L1 Guss	-	-	-	-	-	55	66	70	82	105	110	150	-	
		L1 Vollmat.	-	-	-	-	-	64	70	80	85	100	115	130	-	
		ØC2	-	-	-	-	-	37,1x⅜	45,9x⅜	50,6x⅜	64,1x⅜	77,6x⅜	91,1x⅜	-	-	
		Ød1	-	-	-	-	-	22,6	31,3	35,6	48,6	60,3	72,9	-	-	
SMS 1146	DN	L1 Guss	-	-	-	-	-	55	66	70	82	105	110	150	-	
		L1 Vollmat.	-	-	-	-	-	55	66	70	82	105	110	150	-	
		ØC2	-	-	-	-	-	RD 40x⅜	RD 48x⅜	RD 60x⅜	RD 70x⅜	RD 85x⅜	RD 98x⅜	RD 125x¼	-	
		Ød1	-	-	-	-	-	22,6	29,6	35,6	48,6	60,3	72,9	100	-	

Tabelle 7.4: Flansche

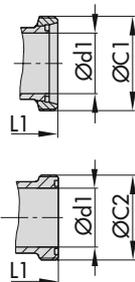
Einbaulängen von Sonderausführungen auf Anfrage

Ventil	DN OD NPS	DN OD NPS	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
			10,2	13,5	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3
			-	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4	-	6
DIN 11864-2 Form A Reihe A	DN	L4 Guss	-	-	-	-	-	100	105	115	125	145	155	175	-	a. A.
		L4 Vollmat.	-	-	-	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	
		L4 Vollmat.-Mikro	-	-	90	90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		Ød1	-	-	10	16	20	26	32	38	50	66	81	100	125	
DIN 11864-2 Form A Reihe B	OD	L4 Guss	-	-	-	-	-	100	105	115	125	145	155	175	-	a. A.
		L4 Vollmat.	-	-	-	90	95	100	115	115	125	145	155	175	-	
		L4 Vollmat.-Mikro	-	90	90	90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		Ød1	-	10,3	14,0	18,1	23,7	29,7	38,4	44,3	56,3	72,1	84,3	109,7	-	
DIN 11864-2 Form A Reihe C	NPS	L4 Guss	-	-	-	-	-	100	-	115	125	145	155	175	-	a. A.
		L4 Vollmat.	-	-	-	90	95	100	-	115	125	145	155	175	-	
		L4 Vollmat.-Mikro	-	-	-	90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		Ød1	-	-	-	9,4	15,75	22,1	-	34,8	47,5	-	-	-	-	

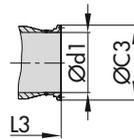
Maßbilder der Anschlussvarianten



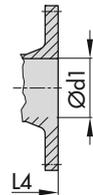
Anschweißende



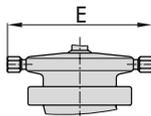
Gewindestutzen nach
DIN 11887 (11851) oder IDF
(oben) und Gewindestutzen
nach SMS-Standard (unten)



Clampanschluss nach
ISO 2852



Flanschanschluss nach
DIN EN 1092-1



Dampfsperre, Anschlüsse G 1/4

Tabelle 8: Maße und Gewichte für Ventile mit pneumatischen Antrieben Typ 3271 und Typ 3277

Tabelle 8.1: Maße in Abhängigkeit der Antriebsgröße

Antriebsfläche		cm ²	120	175v2	350v2	355v2	750v2	
Membran-ØD		mm	168	215	280	280	394	
H ¹⁾	Typ 3271	mm	69	78	92	131	236	
	Typ 3277	mm	69	78	82	121	236	
H3 ²⁾		mm	110	110	110	110	190	
H5	Typ 3277	mm	88	101	101	101	101	
Gewinde	Typ 3271	M30 x 1,5						
	Typ 3277	M30 x 1,5						
a	Typ 3271		G 1/8 (1/8 NPT)	G 1/4 (1/4 NPT)	G 3/8 (3/8 NPT)	G 3/8 (3/8 NPT)	G 3/8 (3/8 NPT)	
a2	Typ 3277		–	G 3/8	G 3/8	G 3/8	G 3/8	

¹⁾ Höhe bei angeschweißter Hebeöse bzw. Höhe der Ringschraube nach DIN 580. Höhe des Anschlagwirbels kann abweichen; Antriebe bis 355v2 cm² ohne Hebeöse

²⁾ Minimaler freier Abstand für Ausbau des Antriebs

Tabelle 8.2: Gewichte pneumatische Antriebe Typ 3271 und Typ 3277 · mit und ohne Handverstellung

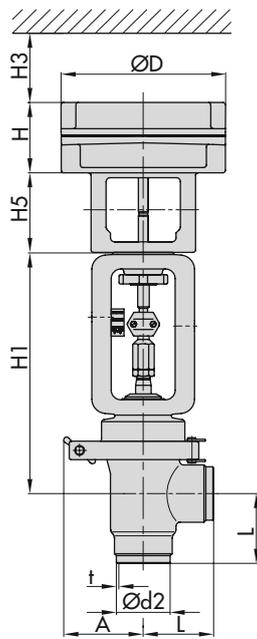
Antriebsfläche		cm ²	120	175v2	350v2	355v2	750v2	
Gewicht ¹⁾	Typ 3271	ohne Handverstellung	ca. kg	2,5	6	11,5	15	36
		mit Handverstellung	ca. kg	4	10	16,5	20	41
Typ 3277	ohne Handverstellung	ca. kg	3,2	10	15	19	40	
	mit Handverstellung	ca. kg	4,5	14	20	24	45	

¹⁾ Die angegebenen Gewichte entsprechen einer spezifischen Standardvariante des Geräts. Gewichte fertig konfigurierter Geräte können je nach Ausführung (Werkstoff, Anzahl der Federn usw.) abweichen.

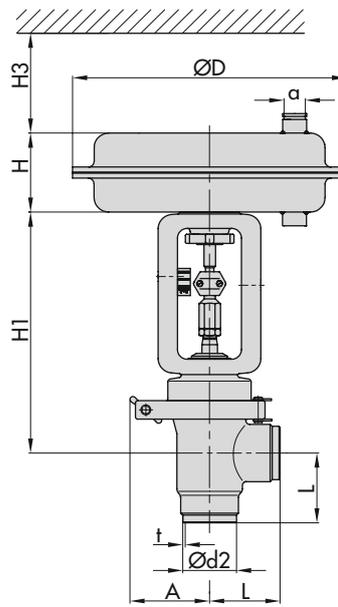
Tabelle 8.3: Allgemeine Maße und Gewichte

Ventil	DN	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125
	NPS	–	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4	5
Gemeinsame Maße														
A	Guss	–	–	–	–	–	70	80	80	90	100	110	130	–
	Vollmat.	–	–	–	80	80	80	80	80	90	110	110	130	130
Höhe H1		–	–	–	234	231	227	229	234	240	266	274	306	314
E (Dampfsperre)	Guss	–	–	–	–	–	162	164	164	164	192	203	178	–
	Vollmat.	–	–	–	164	164	164	164	164	164	187	187	212	212
Ventilgewicht in kg (ca.)														
Mit Anschweißenden, Gewindestutzen, Clampanchluss bei	Guss	–	–	–	–	–	5	5,5	6	7	11	14	19	–
	Vollmat.	–	–	–	7	7	7	7,5	8	10	19	19	27	33
Mit Flanschen bei Gehäuseausführung	Guss	–	–	–	–	–	7,5	9	10	12	17	21	29	–
	Vollmat.	–	–	–	8,5	9	9,5	11	12	15	25	27	37	46

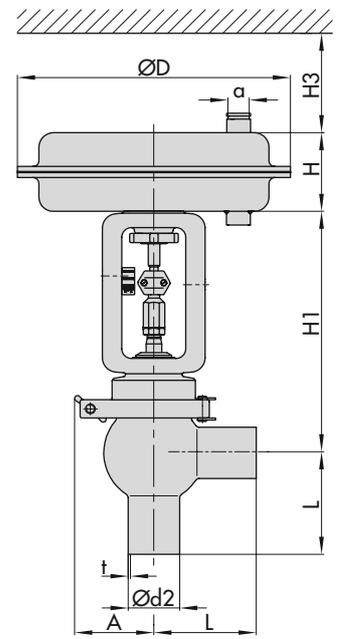
Maßbilder Ventil Typ 3347 mit pneumatischen Antrieben Typ 3271 und Typ 3277



Stellventil Typ 3347-7
mit Anschweißenden



Stellventil Typ 3347-1
mit Anschweißenden



Stellventil Typ 3347-1 mit Anschweißenden

Tabelle 9: Maße und Gewichte für Ventile mit pneumatischem Antrieb Typ 3379 inklusive Stellungsregler Typ 3724

Tabelle 9.1: Maße und Gewichte in Abhängigkeit der Antriebsgröße

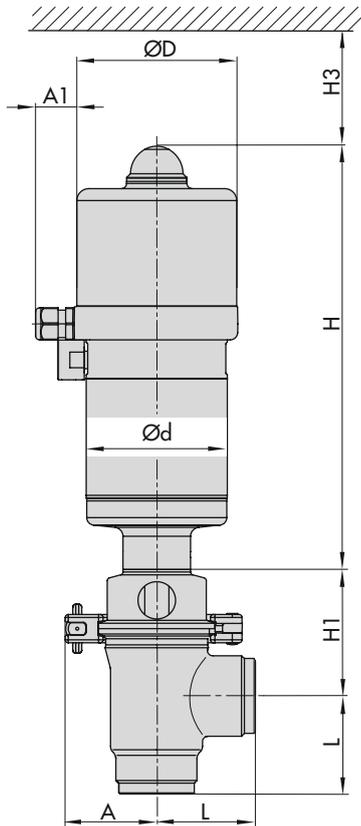
Kolbendurchmesser	mm	63	90	150
Wirkfläche	cm ²	31	63	176
Höhe H	mm	285	285	310
Höhe H3 ¹⁾	mm	150	150	150
Länge A1	mm	30	30	30
Durchmesser ØD	mm	108	108	108
Durchmesser Ød	mm	69	94	160
Gewicht	kg (ca.)	3,7	4,9	10,7

¹⁾ Minimaler freier Abstand für Ausbau des Antriebs

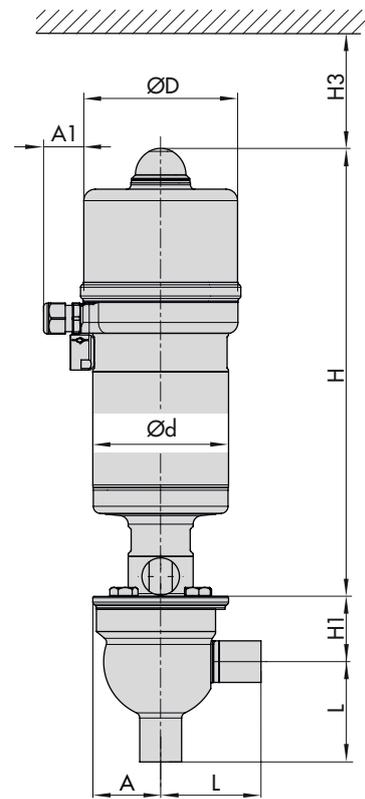
Tabelle 9.2: Allgemeine Maße und Gewichte

Ventil		DN	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	
		OD	10,2	13,5	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	73	88,9	
		NPS	-	¼	⅜	½	¾	1	1¼	1½	2	2½	3	
A	Guss geclamt	-					70	80	80	90	100	110		
	Vollmaterial geclamt	-			80	80	80	80	80	90	110	110		
	Vollmaterial verschraubt	-			47	47	47	47	47	54	-			
	Vollmaterial Mikroventil verschraubt	27					-							
Höhe H1	Guss geclamt	-					72	69	79	87	124	132		
	Vollmaterial geclamt	-			81	78	73	75	80	87	124	132		
	Vollmaterial verschraubt	-			81	78	73	75	80	88	-			
E · Dampf-sperre	Guss	-					162	164	164	164	-			
	Vollmaterial	-			164	164	164	164	164	-				
Ventilgewicht · Gehäuse mit Anschweißenden														
Gewicht	Guss geclamt	-					1,5	2	2,5	4	7,5	10,5		
	Vollmaterial geclamt oder verschraubt	-			3	3	3	3	3	4	13	13		
	Vollmaterial Mikroventil verschraubt	0,9	0,9	0,9	0,9	-								

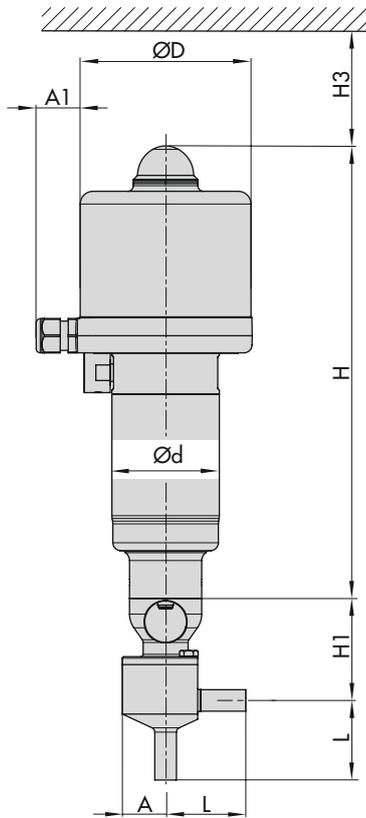
Maßbilder Ventil Typ 3347 mit pneumatischem Antrieb Typ 3379 inklusive Stellungsregler Typ 3724



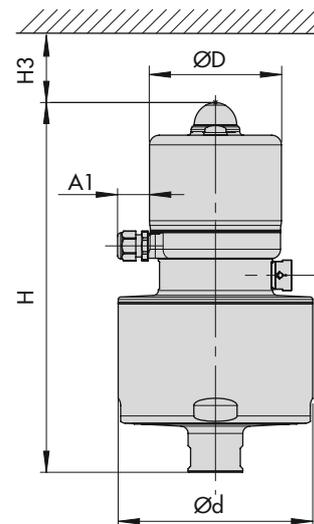
Stellventil Typ 3347/3379/3724 mit Anschweißenden und geclapptem Oberteil · Gussausführung



Stellventil Typ 3347/3379/3724 mit Anschweißenden und geflansctem Oberteil · Vollmaterialausführung



Stellventil Typ 3347/3379/3724 mit Anschweißenden · Mikroventilausführung



Antrieb Typ 3379 mit Stellungsregler Typ 3724

Bestelltext

Pneumatisches Stellventil	DN .../NPS .../OD ...
Werkstoffe nach	DIN/ANSI/AFNOR
Anschlüsse nach Tabelle 1.3	Anschweißenden Gewindestutzen Clampanschlüsse Flansche
Durchfluss	K_{VS} .../ C_V ...
Kennlinienform	gleichprozentig/linear
Sitz-Kegel-Dichtung	metallisch oder weich dichtend
Dampfsperre	ohne oder mit
Gehäuseoberfläche	innen und/oder außen poliert R_a entsprechend Tabelle 1.1.
Antrieb	Typ 3271/3277 (vgl. ► T 8310-1), Typ 3372 (vgl. ► T 8313) oder Typ 3379
Antriebsfläche/ Wirkfläche	... cm ²
Nennsignalbereich	... bar
Sicherheitsstellung	Ventil ZU oder Ventil AUF
Zusatzausstattung	Stellungsregler Typ 3724 (vgl. ► T 8395) Stellungsregler und/oder Grenzsig- nalgeber (vgl. ► T 8350)